供应日本十条丝印油墨5600系列PP/PE油墨5690黑色

产品名称	供应日本十条丝印油墨5600系列PP/PE油墨5690黑色
公司名称	莱荣印刷材料(深圳)有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:日本十条 型号:5690
公司地址	深圳市龙岗区平湖华南国际工业原料城P24栋112
联系电话	075582872390 13823233375

产品详情

5690 黑色

5600系列 ops油墨 前言

ops油墨是为了在pp等硬质聚烯烃类材料上印刷而开发出来的挥发性干燥型的油墨。

推荐用途

经处理pp片材，未处理pp片材，经处理pe瓶等硬质聚烯烃类，以及金属塗装板等上的印刷。
(pp:是聚丙烯的简称，pe:是聚乙烯的简称)

特长

· 对聚烯烃类材质的附着性优秀。

· 油墨皮膜强韧，耐磨耗性佳。

· 耐油性，耐酒精性与耐化学药品性优秀。

· 耐候性，耐水性，耐湿性好。

使用方法

1. 添加适量稀释溶剂(#170标准、#200慢干、#250特慢干)、充分搅拌后印刷。

2. 聚烯烃类材料在印刷前请尽量进行电晕放电处理或火炎处理。 油墨的附着性会有很大提高。

乾燥性

添加10%稀释溶剂，在pp片材上印刷。（气温：20°C）

稀释溶剂	指触干燥 时间
#170标准	约10分钟
#200慢干	约15分钟
#250特慢干	约20分钟

强制干燥的时，任何一种稀释溶剂在60°C 5分钟以内大致能完全干燥。
而且，附着性也有所提高，所以推荐进行强化干燥。

网版清洗净

请使用#150速干溶剂或维尼龙清洗用溶剂。

耐候性

4～8级 各颜色的耐候性，请确认“ 耐候性一览表 ”

颜色包装

标准色:16种。 各1公斤金属罐装。

注意事项

1. ops油墨对未处理pp材付着力不太强。此时、为提高耐热性可采取以下措施：

1. 在未处理pp材上印刷的时候、加入5～10%的jr-p16密着性提高剂，密着性会有很大提高。但，使用jr-p16的话、印刷作业性会降低，光泽和浓度也会有影响，请注意。

2. 使用表面处理剂（primer）后，进行印刷。

3. 代替表面处理剂，使用ops的光油＋ja-p16（10～20%）印刷。

1. 本油墨不适合在软质聚烯烃类材料(聚乙烯胶片，发泡聚乙烯片材等)上印刷。

2. 用ops油墨印刷工业部品时，有时会发生附着性，物性等不理想的情况，此时，请对材料进行电晕放电处理或火炎处理，然后用“ 1000系列epilite油墨 ”、“ 2000系列 ap油墨 ”或apg油墨印刷

3. 使用前，请先做测试印刷确认油墨性能。

4. 使用之际，请参考产品的化学品安全技术使用书(m)sds。

油墨物性

在pp成型品上，用#170标准溶剂稀释ops 5601白油墨后印刷，在室温下放置48小时。在此实验片上，进行下表的实验:

实验项目	实验方法与条件	结果
附着性	十字错纹胶带剥离实验	100/100 无剥离
铅笔硬度	jis k5400 8.4 铅笔划痕实验	h以上
不粘着性	40g/cm2 纱布负载 70°C 2小时時	无异状 合格
耐水性	40°C 水中浸泡240小时時	涂膜外观无异状 胶带实验100/100
耐湿性	60°C 湿度95% 96小时時	同上
耐低温性	-30°C 48小时時	同上
耐温水性	55°C 温水中浸泡4小时時	同上
耐热性	jis k5400 8.13 110°C 48小时時	不合格 变色
耐冷热 周期循环	如下条件(*1) 下进行32周期循环	涂装的外观无异状 胶带实验100/100
耐候性	人工阳光气候模拟器内放置500小时時	涂膜外观无异状
耐溶剂性	1号挥发油 室温下浸泡4小时時	同上
	普通汽油 室温下浸泡24小时時	不合格 溶解

耐酸性	1/10n h2so4 中 室温下浸泡24小时時	无异状 合格
耐碱性	1/10n naon中 室温下浸泡48小时時	同上
耐磨耗性	干式 学振式 负载1kg 500次来回	同上
耐磨耗性	湿式(*2) 学振式 负载1kg 500次来回	同上

1. 耐冷热周期循环实验条件 30°C 2.5小时 → 室温0.5小时 → 100°C 2.5小时 → 室温0.5小时時

2. 湿式耐磨耗实验用人工汗液组成
   nacl 7g + 甲醇 500cc + 尿素 1g + 乳酸 4g + 蒸留水 500cc

   注) 记载的数值为实验值，不是保证值。