GBT12459弯头 02S403图集 焊接变径

产品名称	GBT12459弯头 02S403图集 焊接变径
公司名称	河北任隆管道配件有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:任隆 型号:ND1329
公司地址	河北省沧州市盐山县盐塔路
联系电话	0317-6212337 15131737088

产品详情

碳钢弯头

河北任隆管道配件有限公司具有碳钢弯头,碳钢法兰先进设备及工艺,
公司碳钢弯头碳钢法兰产品畅销全国各地.

产品弯头有：碳钢弯头,不锈钢弯头,变径弯头,短半径弯头,长半径弯头,一倍弯头,船标弯头,冲压弯头,热压弯头,孟村弯头,电标弯头,电厂弯头,防腐弯头,船标弯头,圆弧弯头,1.5D弯,非标弯头,带直段高压弯头,对焊弯头,大口径对焊弯头,焊接弯头,异径弯头,镀锌弯头,承插弯头,无缝弯头,热压弯头,冲压弯头,高压弯头,虾米腰弯头,合金弯头等弯头。

河北任隆管道配件有限公司法兰产品有：碳钢法兰,不锈钢法兰,锻制法兰,带颈法兰,带颈平焊法兰,卷制法兰,松套法兰,大型法兰,螺纹法兰,国标法兰,美标法兰,平板法兰,盲板法兰等法兰产品

船舶上面建造所用的焊接弯头。

执行标准为GB/T10752-1995。

此标准由大连造船厂主编。

形式分为：ES型——短弯曲半径弯头 EL型——长弯曲半径弯头

公称通径： ES型 DN50－300 EL型 DN15－300

弯曲角度：ES型90°， 180°、60°、45°、30°、15° EL型45°， 90°， 180°、60°、30°、15°
标记示例：DN65、D76、t4.5、90°的长半径弯头

标记为： 接头 EL76X4.5X90° GB/T10752-1995

技术要求：材质为C10或者C20的船用碳钢无缝钢管。

外径尺寸按CB*3075

冷加工成形的接头应做消除应力处理。

无损检查：用于I级管系中，外径大于76MM的对焊接头应全部经X射线或者y射线检查。

用于II级管系中，外径大于102MM对焊接头以及I级管系中，外径等于或小于76MM的对焊接头应以10%抽样进行射线或y射线检查。

45度弯头分类：

1. 45度弯头以材质划分碳钢，铸钢，合金钢，不锈钢，铜，铝合金，塑料，氯硌沥， ppc 等。 2. 45度弯头以制作方法划分可分为推制、压制、锻制、铸造等。 3. 45度弯头以制造规范划分可分为国标、电标、水标、美标、德标、日标、俄标等。 4. 45度弯头按它曲率半径来分：可分为长半径弯头和短半径弯头。长半径弯头指它曲率半径等于 1.5 倍的管子的外径，即 R=1.5D 短半径弯头指它曲率半径等于管子外径，即 R=1.0D D 为弯头直径， R 为曲率半径） 5.45度弯头若按压力等级来分：大约有十七种，和美国的管子规范是相同的有： Sch5 Sch10 Sch10 Sch20 Sch30 Sch40 STD Sch40 Sch60 Sch80 XS;Sch80 SCH100 Sch120 Sch140 Sch160 XXS; 其中最常用的 STD 和 XS 两种。碳钢45度弯头：

碳钢45度弯头加热温度的确定原则是材质奥氏体化温度以上，且推制时弯头内壁主压应力小于材料在此温度下的屈服极限。材质奥氏体化温度越高，加热温度越高;
材质高温屈服极限越高，加热温度越高。中频感应加热，WB36钢的最高温度为850～900 ℃，A335P22钢为900 ～950 ℃，A335P91材质的加热温度最高点为900～1000 ℃。测温方式为固定式远红外测温仪和手动式远红外测温仪相结合。