

# 陈辉球自动化即食米线生产线平板式操作

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 陈辉球自动化即食米线生产线平板式操作          |
| 公司名称 | 东莞市陈辉球米粉设备有限公司              |
| 价格   | 1.00/1                      |
| 规格参数 | 品牌:陈辉球<br>型号:809<br>1:1     |
| 公司地址 | 广东省东莞市望牛墩东兴工业园              |
| 联系电话 | 86-076923291358 15907696100 |

## 产品详情

陈辉球自动化即食米线生产线平板式操作

- 1、生产线名称：自动化即食米线生产线
- 2、成本很低，很有竞争力：产能大是基础，电耗、能耗、水耗、人工都很低，百公斤产品参数全国最低（电、能、火、人）。
- 3、生产产能：1500kg/h(原料)
- 4、总设备台数：64台、电箱10个
- 5、总线功率：243KW
- 6、需要工人：5-6人
- 7、工艺流程：大米 去杂去砂 洗米 泡米 加水磨粉 蒸粉 挤条 挤丝 散丝 老化 松丝 散丝 分股 切断 乱丝 入盒 蒸汽定型 烘干 汽保 凉干 包装 成品
- 8、用气：7kg 1.5T
- 9、用压：空压机5.5KW
- 10、产品属性：东莞米粉、水洗排粉、波纹排粉、直条东莞米粉、直条水洗排粉

## 一、挤压原理、生产工艺及特点

含有一定水分的食品物料在挤压机中受到螺杆推力的作用,套筒内壁、反向螺旋、成型模具的阻滞作用,套筒外壁的加热作用以及螺杆与物料和物料与套筒之间的摩擦热的加热作用,使物料与螺杆套筒的内部产生大量的摩擦热和传导热。在这些综合因素的作用下,使机筒内的物料处于38MPa的高压和200℃以上的高温状态,此时的压力超过了挤压温度下的水的饱和蒸汽压,这就使挤压机套筒物料中的水不会沸腾蒸发,物料呈现出熔融状态。