

地铁不锈钢导向标识 蓄光自发光疏散标识 地铁上下车指示箭头

产品名称	地铁不锈钢导向标识 蓄光自发光疏散标识 地铁上下车指示箭头
公司名称	杭州慧海化工有限公司
价格	60.00/张
规格参数	材质:304不锈钢 使用:地铁, 高铁火车站 制作工期:10个工作日
公司地址	杭州市下城区东新路533号蔚蓝国际大厦922室
联系电话	0571-86061161 18058434651

产品详情

车站安全, 危险区域消防设备警示标识, 地铁轨道交通自发光荧光不锈钢地贴, 夜光箭头地贴。构建蓄光自发光消防安全疏散标志产品标准产品符合GB 15630-1995消防安全标志设置要求和参照采用新标准GB 13495.12015消防安全标志第1部分: 标志, 该标准为强制性标准, 代替GB134951992消防安全标志, 于2015年8月1日起正式实施。产品系列该蓄光长余晖自发光产品可根据应用环境的不用而与多种材料搭配使用(不锈钢, 铝板, 大理石, 铝合金, 钢化玻璃, PVC不干胶等), 从而通过不同工艺制作成发光导向牌, 发光防滑条, 发光指示条等消防应急疏散指示安全标志标牌。主要系列有地面疏散系统、楼梯疏散系统、低位疏散指示系统、安全标志指示系统。产品性能与特点a:节能环保; 它无需电源, 经过中国计量科学院检测及上海化工研究院检测中心检测, 该产品无毒、无放射, 化学性质稳定。b:激发条件低; 高度吸收光源, 无论是日光还是白炽灯还是其他杂散光c:产品安装简单, 维护方便d:产品形式系列化, 多样化e:使用寿命长, 终身使用成本低廉。消防疏散安全标志牌不锈钢工艺比较金属加工工艺优缺点金属浇铸工艺 1:制作周期长(开模具的时间周期为15-21个工作日)

2:重量较蚀刻金属件重些许1:出货率高, 一旦模具完成出货可以每天达到至少200张

2:数量基数大时单张成本低廉 3:凹槽深度深 4:表面美观且金属条纹清晰可见金属蚀刻工艺 1:报废率高

2:凹槽深度浅且表面图案毛糙 3:加工工作者安全受到影响

4:产生环境污染 1:数量基数小相比较浇铸件成本低 2:制作周期较浇铸件短(除非浇铸件已有模具)