

工业防腐 玻璃鳞片胶泥

产品名称	工业防腐 玻璃鳞片胶泥
公司名称	廊坊星尔化工产品销售有限公司
价格	18.00/公斤
规格参数	品牌:星尔 型号:中温 高温 单件净重:25kg
公司地址	河北廊坊大城县凯达小区A区临街19号底商
联系电话	0316-7701589 15830623956

产品详情

玻璃鳞片是一种新型的防腐材料材料，它主要是制成涂料添加剂来使用，它的出现弥补了很多的普通涂料的不足。玻璃鳞片由于其本身的特殊质地就具备防腐功能，把它用在涂料中可以增加涂料的防腐性，它可以和多种介质掺杂在一起，不会发生反作用，可以很好的融合在其中，发挥它的作用。在过去就表受重视的防腐材料发展到现在依然受到了关注，而在新型产品不断出现的现代社会，玻璃鳞片作为众多的新型防腐材料中的一种受到的支持与肯定大过于其他的产品，现在以包含玻璃鳞片的产品在石油、设备、贮罐、海洋石油平台、船舶、化工管道、污水池等领域应用非常的广。

重防腐用玻璃鳞片：厂家直销-大城县重防腐用玻璃鳞片胶泥-玻璃鳞片防腐胶泥质量保证！价格合理！

《我厂研制并开始生产树脂玻璃鳞片胶泥、玻璃鳞片树脂胶泥、。乙烯基玻璃鳞片胶泥在热电厂、钢铁厂、化工厂、污水处理厂等领域中应用。效果良好。

乙烯基酯树脂对玻璃纤维有良好的浸润性，粘结性好，固化物的强度，有较好的耐蚀性，可用于玻璃钢制品、衬里；树脂胶泥、砂浆等。乙烯基酯树脂使用温度为190 。

物理与化学性能性能特点

极好的性、防水抗渗透性及耐化学药品腐蚀性，附着力强，涂膜坚韧、耐磨，机械强度高，抗震性好，防腐蚀期

1.2玻璃鳞片施工表面处理的方法

干法喷砂或喷丸用于表面处理，详细施工要求如下：

1.2.1预处理

- (1) 需防腐处理的表面焊缝上的焊瘤、焊渣、飞溅物均应打磨掉。
- (2) 结构转角、表面凹凸不平及焊缝表面应打磨平整或圆滑过渡。
- (3) 油脂、油污应用酒精（工业纯）或（工业纯）彻底除净。

1.2.2 喷砂（丸）除锈

- (1) 喷砂（丸）除锈（包括质量检查及涂刷一道底漆）应在8h内完成。

(2) 对于大型设备，无法在8h内完成时，可采用分段喷砂（丸）的办法。即先对一定面积进行喷砂（丸）除锈，经检验合格后涂刷一道底漆，待底漆固化后，再对剩余部分喷砂（丸）除锈，此时应对已涂底漆加以保护，并在其继续喷砂（丸）端至少应留出50mm的距离。使能交叉喷砂，从而保证喷砂（丸）的质量。余类推。喷砂（丸）检验合格表面在涂一道底漆前应用酒精清洗。

(3) 喷砂（丸）所达到的质量等级按照GB 8923-88《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》Sa2 1/2，要求完全除去金属表面上的油脂、氧化皮、锈蚀产物等一切杂物，并清除粉尘。残存的锈斑、氧化皮等引起轻微变色的面积在任何100 × 100mm²的面积上不得超过5%，粗糙度应达到40—70 μ m。

(4) 喷砂（丸）采用的压缩空气应干燥洁净，不得含有油污、杂物和水分，压力为0.5-0.6Mpa。

(5) 喷砂（丸）的砂粒采用石英砂（钢丸），应干燥洁净，无油污、杂物；含水量应小于1%，必要时应进行烘烤干燥，待凉后才能使用。

砂粒是粒径为1-3.2mm,其中1-1.5mm的粒径不少于40%。

钢丸的粒径为0.63-1.60mm，其中0.63-0.8mm的粒径应不少于40%。

- (6) 推荐的喷砂（丸）施工工艺指标如下：

喷嘴直径：6-8mm 喷射角：30~75度

喷 距：80-200mm