

小五金加工厂家

产品名称	小五金加工厂家
公司名称	唐山亨兴金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:亨兴金属 型号:亨兴金属
公司地址	唐山市芦台经济贸易开发区
联系电话	022-69351438 15222239222

产品详情

小五金加工操作步骤 一、所有员工在进入工作岗位前，检查自己服饰是否符合工作要求。不准穿拖鞋、高跟鞋及影响安全的服装，留长头发的要戴安全帽。工作时保持正确的姿势，要有充足的精神应付工作，如发现身体不适就要马上离开工作岗位，并向领导反映。操作时必须思想集中，严禁闲谈，相互配合，操作者切勿在烦躁、疲倦的状态下操作，以免发生事故，确保操作安全。二、机械工作前检查运动部分是否加注了润滑油，然后启动并检查离合器、制动器是否正常，并将机床空运转1-3分钟，机械有故障时严禁操作。三、更换模具时首先关闭电源，冲床运动部门停止运转后，方可开始安装、调试模具。安装调整完毕后，用手搬动飞轮试冲两次，检查上下模具是否对称、合理，螺丝是否坚固，压边圈是否在合理的位置上。

四、必须等其他人员全部离开机械工作区，并拿走工作台上的杂物后，方可启动电源开动机械。五、机械开动后，由一人运料及机械操作，其他人不得按动电建或脚踩脚踏开关板，更不能将手放入机械工作区或用手触动机械的运动部分。机械工作时，禁止将手伸入滑块工作区，严禁用手取、放工件。在冲模内取、放工件时必须使用符合标准的工具。如发现机械有异常声音或机器失灵，应立即关闭电源开关进行检查。

六、下班时，应关闭电源，并整理好岗位上的成品、边料和杂物等，确保工作环境清洁及安全。以上的操作规程必须自觉遵守，不要违规操作，发生故障，应配合维修人员检修，出现事故立即切断电源，保持现场报告厂部等到候处理，违反操作规程造成的一切后果，由当事人承担一切后果。

小五金加工<http://www.tshxjszp.com/NewsView.asp?ID=334&SortID=11>

亨兴金属<http://www.tshxjszp.com/About.asp?ID=11>