

生产厂家碳钢弯头A234 WPB碳钢弯头

产品名称	生产厂家碳钢弯头A234 WPB碳钢弯头
公司名称	河北任隆管道配件有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:任隆 型号:UK1702
公司地址	河北省沧州市盐山县盐塔路
联系电话	0317-6212337 15131737088

产品详情

碳钢弯头

公司现有三条具有国际先进水平3PE（三层聚乙烯涂层）防腐生产线，专业加工生产3PE/2PE/FBE/2FBE/2PP/3PP防腐钢管，产品规格 89mm- 1820mm、壁厚6mm-20mm,年生产能力40万吨，用于输油管道、天然气管道、供热管道、供水管道。可承接钢管内壁、外壁环氧煤沥青一布三油或（二布四油）钢管防腐、钢管内壁水泥砂浆衬里防腐、IPN8710防腐加工。执行标准：DIN30670、DIN30671、SY/T0413-2002、SY/T0315-97、GB/T23257-2009

质量控制：

在管件产品的制造过程中应严格按照相关的产品技术标准、规范和卖方质量控制程序进行产品的设计、制造、检验和试验，确保每一个过程处于受控状态；

在管件的制造活动开始前，依据相关管件产品标准，编制'质量计划'，并按计划组织实施；

在管件的制造过程中严格执行工艺规程，做好产品标识和标识移植，防止混淆。

按招标文件规定的标准、规范的要求实施管件产品的检验和试验，并形成相应的检验记录、报告。必要时，邀请买方对管件制造过程中某些检验和试验项目到厂进行检查。

除了买方在订货合同附件中规定要求进行的见证试验项目外，在整个管件制造过程中都应接受买方或第三方质量监督检验代表的检查，在检查过程中，卖方有义务提供全部图纸资料和有关标准、规范、检验工具或装备，以便买方或第三方质量监督检验单位的工作。

当在合同附件中规定买方需参加见证试验时，在试验日期确定后，卖方应至少提前一周通知买方，以便买方能及时参加。

碳钢弯头 20# GB/T12459

碳钢管件的热处理

WPB-S无缝管件热处理方法为：890 ~ 920 正火处理，冷却方法：空冷，保温时间按2.5min/mm壁厚确定，不少于30 min。WPB-W有缝管件热处理方法为：在595 ~ 675 之间进行焊后应力消除热处理，冷却方法：空冷，保温时间按5min/mm壁厚确定，不少于45 min。

A105管件热处理方法为：890 ~ 920 正火处理，冷却方法：空冷，保温时间按2.5min/mm壁厚确定，不少于45 min。

热处理设备为电炉，温度测量装置应标定合格且在检定周期内，热处理过程中应有温度记录曲线图，提供热处理报告及加热温度曲线记录。