

供应河南石力R1.5加工内圆弧金刚石PCD车刀

产品名称	供应河南石力R1.5加工内圆弧金刚石PCD车刀
公司名称	河南石力金刚石制品股份有限公司
价格	30.00/把
规格参数	品牌:河南石力 型号:20×20×76×R1.5 产品名称:金刚石PCD车刀
公司地址	市区衡山路南段21号
联系电话	03958-2626811 13903951970

产品详情

产品编号：030203016862

产品代码：CD-0645

产品名称：PCD车刀(内圆弧)

产品型号：20×20×76×R1.5

产品名称：PCD车刀(内圆弧)

适用机床：车床

车刀角度：90-180度

品牌：河南石力

加工范围：金银铜铝，亚克力

产品来源：<http://www.shiligunlun.com/>

相关产品信息：<http://www.shilijaodao.com/>

更多的产品信息：<http://www.shilichedao.com/>

全面的文章信息：<http://www.trdiamond.com/>

阿里巴巴店铺：<http://trdiamond.1688.com/>

淘宝店铺：<http://shop110641455.taobao.com>

产品描述：

金刚石刀具材料分为单晶金刚石（有天然和人造两种，天然单晶金刚石价格昂贵，部分被人造单晶金刚石替代）、人造聚晶金刚石(PCD)和人造聚晶金刚石与硬质合金复合刀片（PCD/CC）以及CVD金刚石。

现在国内有很多金刚石车刀的厂家，大家在购买的时候都直接去厂家购买，有的需要这种型号的金
刚石车刀，有的需要那种型号的金
刚石车刀，所以今天由我来进行给大家分类一下，总结一下金刚石车刀有哪些分类，希望能帮到大家。

1.右侧车刀：车削右侧端面。

2.圆鼻车刀：刀刃为圆弧形，可以左右方向车削，适合圆角或曲面之车削，M类介于P类与M类之间，适于切削韧性较大的材料如不锈钢等，此类刀柄涂以黄色来识别之。

3.内孔车刀：用于车削内孔。

4.右手车刀：由右向左，车削工件外径。碳化刀具的硬度较任何其它材料均高，有最硬高碳钢的三倍，合用于切削较硬金属或石材，因其材质脆硬，故只能制成片状，再焊于较具韧性之刀柄上，如斯刀刃钝化或崩裂时，可以更换另一刀口或换新刀片，这种够车刀称为舍弃式车刀。可得到更为光滑的表面，主要用来做铜合金或轻合金的精密车削，在车削时必需使用高速度，最低需在60~100m/min，通常在200~300m/min。

5.外螺纹车刀：用于车削外螺纹。

6.左手车刀：由左向右，车削工件外径。

7.左侧车刀：车削左侧端面。例如18-4-4高速钢材料中含有18%钨、4%铬以及4%钒的高速钢。

以上七种金刚石车刀是现在国内所有的型号，同样，我们河南石力也生产这几类金刚石车刀，如果你有需求的话，可以拨打我们客服电话，0395-2680160.