

钣金加工设备展示，不锈钢加工数控生产中心产品

产品名称	钣金加工设备展示，不锈钢加工数控生产中心产品
公司名称	中山铭偌金属制品有限公司
价格	1000.00/个
规格参数	品牌:MINGRUO 型号:JX001
公司地址	广东省中山市坦洲镇前进四路165号D栋之一
联系电话	18807605562

产品详情

钣金行业是激光加工最重要的应用市场之一，中国巨大潜在市场也为激光加工机床在钣金行业的规模化应用提供了广阔空间。随着竞争的加剧，钣金产业链各阶段的利润空间均在

钣金加工行业

为了顺应国际市场的发展潮流，加工技术的转型势在必得。激光加工技术作为一种新工艺，是现代科学发展的产物，[激光切割](#)技术、激光焊接技术、激光打孔技术和激光成形技术越来越多地应用于[钣金加工](#)。

钣金是针对金属薄板(通常在6mm以下)的一种综合冷加工工艺，包括剪、冲/切/复合、折、焊接、铆接、拼接、成型(如汽车车身)等，其显著的特征就是同一零件厚度一致。

激光切割机

是钣金加工的一次工艺革命

，是钣金加工中的“加工中央”；[激光切割机](#)

柔性化程度高，切割速度快，出产效率高，产品出产周期短，为客户赢得了广泛的市场。

该技术的有效生命期

长，目前在海外超过2毫米厚度的板材大都

采用[激光切割](#)

机，很多国外的专家一致认为今后30-40年是激光加工技术发展的黄金时期。激光切割机

在现代的生活生产中应用广泛，目前主要有三类激光切割机：光纤激光切割机、CO2激光切割机、YAG激光切割机。

中国逐渐成为国际加工制造

中心，加上国外投资的不断增加，[金属加工](#)

的需求不断加大，而金属加工行

业中的电器控制箱、机器[外壳](#)

等一般来说都是钣金件，所以钣金加工能力需求也不断提高，随之，工艺的复杂性也比较高，甚至有些零件工序达到几十道之多，也在精度方面对钣金加工提出了更高的要求。

人说光纤激光切割机是站在巨人肩膀上的进步。它首先是在国外发达国家开始兴起，带动了其相关制造产业的快速发展，中国近年来开始迎头赶超，并且已经在光纤激光切割机领域实现后来居上。这一成果使得中国缩短了高端制造与国外高端装备制造差距，甚至有可能使得中国高端装备制造赶上国外高端装备制造技术的步伐，光纤激光切割机助力中国制造业实现跨越式发展。光纤激光切割机近年来在钣金加工领域可谓是风生水起，激光切割产业作为钣金行业的一支主力军。

传统的[钣金加工工艺](#)：剪切-冲-折弯-焊接流程或者火焰等离子切割-折弯-焊接工艺。在多种、小批量、定制化、高质量、短交货期的订单面前，它有着明显的不足：

(数控)剪床由于其主要是直线裁剪，只能用在只需要直线切割的钣金加工上；

(数控/砖塔)冲床对厚度在1.5mm以上的钢板切割有限制，并且表面质量不好，成本高、噪音大，不利于环保；

火焰切割作为最初的传统切割方式，在切割时热变形大、割缝宽，浪费材料，加工速度慢，只适合粗加工；

高压水切割加工速度慢，造成污染严重，消耗成本高。

新型的钣金切割设备及工艺流程-

激光切割是钣金加工的一次工艺

革命，是钣金加工中的“[加工中心](#)

”。激光切割工艺具有灵活、柔性高等优点。针对现阶段传统钣金切割存在的问题，激光切割的需求也日益上升。

新型钣金切割工艺的优点有：

激光切割柔性化程度高，切割速度快，生产效率高，产品生产周期短，不管是简单还是复杂零件，都可以用激光实现一次快速成形切割；

切缝窄、切割质量好、自动化程度高，操作简便，劳动强度低，没有污染；

可实现切割自动排样、套料，提高了材料利用率，无刀具磨损，材料适应性好；

生产成本低，经济效益好。

文章转自:<http://www.mingruometal.com/post/46.html>