

输送带修补冷粘接胶SK313

产品名称	输送带修补冷粘接胶SK313
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:RAMIMTECH 型号:SK313 规格:1kg胶水+40g硬化剂
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

产品详情

输送带自被使用以来，就成为了各类型生产企业必不可少的一个工具，是中短距离运送物料的标配，有些大型工矿企业甚至使用的输送带长达千米以上。输送带在运行过程中会出现各种各样的损伤，维护护理不及时，输送带的伤口就会扩大，乃至报废，不仅经济损失增大，而且破损的输送带会造成安全隐患，可能对其他设备及人员带来伤害。

输送带的修补，早期常用皮带扣或者螺丝、铁丝等进行物理固定，这种方法修补后输送带的固定位置应力集中，易造成皮带撕裂等二次损伤，不久就要再次修理，形成恶性循环。另一种热硫化修补方式，修补效果好，在高要求的输送带修补中多有使用，但是热硫化修补需要用到硫化机等大型设备，工艺复杂，成本高，而且皮带长距离纵向撕裂、划伤等情况使用热硫化修补耗时太长，严重影响生产工作。

随着科学技术的进步，胶粘剂的性能也越来越好，粘接修补输送带就像日常生活中粘接物品一样简便成为了可能。茵美特德国进口冷硫化粘接剂sk313，是专为输送带冷修补粘接所研发的橡胶型胶粘剂。冷修补胶水sk313是双组份胶粘剂，每套为1kg胶水配40g固化剂，混合比例100:4，胶水与固化剂混合后快速固化，并迅速达到工作强度，完全固化后25 剪切强度 24mpa，工作温度-40-120 ，粘接剂在高温环境中反复暴露时，性能几乎无恶化，对水的耐性也很好，即使在低压下粘接也具有相当大的耐高温性，而且粘接剂有优越的耐紫外线、臭氧、酸、油、碱等性能，所以粘接剂sk313对于恶劣的气候与工作环境有极大的适用性。胶水粘稠度3500-4000，具有较好的自流性。胶水固化后邵氏硬度3-4间，与输送带自身硬度非常接近，不会因胶水固化后硬度过高而引起应力集中造成开胶、撕裂等，大大延长了修补粘接后的使用时间。

茵美特冷粘修补胶水sk313特别适合橡胶与橡胶、橡胶与金属、橡胶与织物、织物与织物的粘接，与茵美特带蓝色半硫化层修补条配合使用时还可发生硫化反应融为一体，提高粘接效果，其强度可与热硫化同级。胶水与固化剂具备阻燃特性，可以满足井下作业安全标准。

输送带冷修补胶sk313的使用方法

打磨

打磨输送带破损位置，打磨面最好比损伤部位宽2-3cm，打磨深度以埋入修补条后与输送带表面平齐为适宜。打磨后不能有光面，如果是织物输送带轻微打磨织物层。

清洁

用干净毛刷清扫干净打磨后的破损面之后，用专用清洗剂sk353对皮带进行深度清洁，并干燥。

涂胶

按100:4的比例混合胶水sk313与固化剂，混合均匀后在破损面涂刷一层胶水，完全干燥后涂刷第二层胶水，在修补条的半硫化层上同样涂刷一层胶水，待胶水似干非干（手指背试涂胶面，略有粘性）时，即可进行粘接。

贴合

修补条粘接面沿着破损面进行贴合，在贴合过程中尽量避免包入空气。贴合完毕之后，使用压实滚轮由内至外进行滚压，将修补面空气排出、压实。

茵美特输送带冷修补胶sk313以先进的技术，两人即可完成的简单操作工艺，可使用四年的高强度粘接效果，两小时以内完成的快速粘接过程，修完即可开机使用，使输送带的修补粘接不再成为各企业所头疼的问题，为输送带的连续运行，企业生产的连贯有序保驾护航。