

长焦镜头自动聚焦板|电动镜头自动对焦模块

产品名称	长焦镜头自动聚焦板 电动镜头自动对焦模块
公司名称	深圳尼恩光电技术有限公司
价格	3000.00/块
规格参数	品牌:尼恩光电 型号:VS5003 用途:实现各类镜头自动聚焦
公司地址	广东省深圳市宝安区新桥街道新桥社区芙蓉大道58号芙蓉商业城505
联系电话	0755-36302159 13794451378

产品详情

自动聚焦触发方式：

- 1、 一键式自动聚集：开关量脉冲信号。
- 2、 变倍信号（外部电压信号，非485协议信号）结束后触发自动聚焦

手动控制：支持变倍、聚焦控制

485/422通信端口支持设置波特率、地址、聚焦参数

422/485通信端口支持打开、关闭自动聚焦

调用预置位55，自动聚焦功能关闭

调用预置位56，自动聚焦功能打开

自动聚焦模块配置软件

- 1、 通过485或422码转连接pc机和自动聚焦模块（注：如果使用485码转，必须使用双向码转，即能够收发数据的半双工码转）。
- 2、 打开软件，通过“获取”按钮可以获得当前聚焦模块的波特率和地址。
- 3、 获取波特率和地址后，可根据工程需要自行配置地址（1~254）、波特率。
- 4、 根据镜头的实际情况，设置“步数”“步距”“回差”

其中镜头的总行程是‘步数*步距’，步距越小，模块输出的脉冲时间越短，微调效果越好。但过小的步距可能会使某些负载重的镜头驱动困难，造成不能正常自动聚焦。过大的步距可能造成调整镜头聚焦时不够精细。步距固定下来以后，调整步数。如果步数过小，可能造成镜头不能驱动至两端的极限位置。因为某些镜头设计和安装上的误差，有可能会在聚焦组出现很大的松散结构。如电机向顺时针方向旋转后，接着给一个逆时针旋转的动作，此时电机动作了，但因为实际有齿间缝隙，镜片没有动作。这个时候就要调整回差值。齿间缝隙越大，回差值越大。（根据以往经验，安装比较紧密的镜头，回差可设置0或者1。某些间隙比较大的镜头设置为2）

经验：如果调整参数的时候，发现步距已经设置的很小，但驱动还是不够精细，可在聚焦输出上串接电阻，阻值根据实际需要调整。

本产品的品牌是尼恩光电，型号是vs5003，用途是实现各类长焦镜头自动聚焦。