

D型多级矿用卧式离心泵 单吸多级分段式清水离心泵

产品名称	D型多级矿用卧式离心泵 单吸多级分段式清水离心泵
公司名称	泰兴市金源压滤机泵厂
价格	5800.00/个
规格参数	品牌:其他,金源 型号:D型 材质:不锈钢
公司地址	江苏省泰州市泰兴市鼓塘亚梅路
联系电话	18051189793 18136926911

产品详情

温馨提示

产品价格、属性、图片仅供参考，详情务必旺旺或来电咨询。

不经协商下单者概不发货，如果给您带来不便还请谅解。谢谢！

d型节能多级矿用卧式离心泵概述

d型卧式分段式多级泵系单吸多级分段式清水离心泵，供输送清水及物理化学性质类似于水的液体之用。本泵扬程为h23至153.6米，流量为12.6--39.6m³/h。液体的最高温度不得超过80℃，广泛应用于矿山排水、工厂及城市给水之用。口径dn：50-125 (mm) 扬程h：23-153.6 (m) 流量q：12.6-39.6(m³/h) 使用温度t：80℃ d型卧式、单吸多级、分段式清水离心泵。具有效率高、性能范围广、运行安全平稳、噪音低、寿命长、安装维修方便等特点。供输送清水或物理化学性质类似于水的其它液体。也可以通过改变泵过流部件材质、密封形式和增加冷却系统用于输送热水、油类、腐蚀性或含磨粒的介质。产品执行jb/t1051-93《多级清水离心泵型式与基本参数》标准。

d型节能多级矿用卧式离心泵技术参数：

流量：6.3-300m³/h；扬程：13-650m；功率：2.2-400kw；转速：1450-2950r/min；口径：50-200；温度

范围： 105 ；工作压力： 3.0mpa。

d型节能多级矿用卧式离心泵型号意义：

d型节能多级矿用卧式离心泵特点：

- 1、水力模型先进，效率高，性能范围广。
- 2、泵运行平稳，噪音低。
- 3、轴封采用软填料密封或机械密封，密封安全可靠、结构简单，维修方便快捷。
- 4、轴为全封结构，确保了不与介质接触，不锈蚀，使用寿命长。

d型节能多级矿用卧式离心泵结构说明：

d型卧式多级离心泵为多级分段式，其吸入口位于进水段上，成水平方向，吐出口在水段上垂直向上，其扬程可根据使用需要而增减水泵级数。水泵装配良好与否，对性能影响关系很大，尤其是各个叶轮的口出与导翼的进出中心，其中稍有偏差即将使水泵的流量减少，扬程降低效率差，故在检修装配时务必注意。

d型卧式多级离心泵主要零件有:进水段、中段、出水段、叶轮、导翼挡板、出水段导翼、轴、密封环、平衡环、轴套、尾盖及轴承体。

进水段、中段、导叶挡板、出水段导翼、出水段及尾盖均为铸铁制成，共同形成泵的工作室。

d型卧式多级离心泵叶轮为优质铸铁制成，内有叶片，液体沿轴向单侧进入，由于叶轮前后受压不等，必然存在轴向力，此轴向力由平衡盘来承担，叶轮制造时经静平衡试验。

轴为优质炭素钢制成，中间装有叶轮，用键、轴套及轴套螺母固定在轴上。轴的一端装联轴器部件，与电机直接连接。

d型卧式多级离心泵密封环为铸铁制成，防止水泵高压水漏回进水部分，分别固定在进水段与中段之上，为易损件，磨损后可用备件更换。

平衡环为铸铁制成，固定在出水段上，它与平衡共同组成平衡装置。

d型卧式多级离心泵平衡盘为耐磨铸铁制成，装在轴上，位于出水段与尾盖之间，平衡轴向力。

轴套为铸铁制成，位于填料室处，作固定叶轮和保护泵轴用，为易损件，磨损后可用备件更换。

轴承是单列向心球轴承，采用钙基润滑脂润滑。

填料起密封作用，防止空气进入和大量液体漏出，填料密封由进水段和尾盖上的填料室，填料压盖，填料环及填料等组成，少量高压水流入填料室中起水封作用。填料的松紧程度必须适当，不可太紧亦不可太松，以液体能一滴一滴的渗出为准。如果填料太紧，轴套容易发热，同时耗费功率。填料太松，由于液体流失会降低水泵的效率。

d型节能多级矿用卧式离心泵用途：

d型卧式分段式多级泵主要用于工业和城市给排水、高层建筑增压供水，园林喷灌、消防增压、远距离送水、采暖、浴室等冷暖水循环增压及设备配套等，尤其适用于小型锅炉给水。

d型节能多级矿用卧式离心泵使用说明：

(一)接配顺序：1)将密封环分别紧装在进水段及导叶挡板上。2)把导翼套装在中段上，然后将导翼挡板装在中段上去。3)将装好的轴套甲和疑的轴，穿过进水段，并推入叶轮，在中段上铺上一层纸垫，装上中段，再推入第二个叶轮，重复以上步骤，将所有的叶轮及中段装完。4)将平衡环、平衡套及出水段导翼分别装出水段上。5)将出水段装在中段上，然后用拉紧螺栓将进水段、中段和出水段紧固在一起。6)装上平衡盘及轴套乙(50db泵无此件)。7)将纸垫装到尾盖上，将尾盖装到出水段上，并将填料及填料环，填料压盖顺次装入进水段和尾盖的填料室。8)将轴承体分别装到进水段和尾盖以上，并用螺栓紧固。9)装入轴承定位套，球轴承，并以螺母固。10)在轴承体内装入适量黄油，并将纸垫套在轴承盖上，将轴承盖装到轴承体上以螺钉紧固。11)装上联轴器部件，放气考克及所有的四方螺塞。拆卸按上相反步骤进行。(二)安装：1、安装前的准备工作。1)检查水泵和电机。2)准备工具及起重机械。3)检查机器的基础。2、安装顺序：1)整套水泵运到现场，附带底座者已装好电动机，找平底座时可不必卸下水泵和电机。2)将底座放在地基上，在地脚螺钉附近垫楔形垫铁，将底座垫高约20?40毫米，准备找平后填充水螺浆之用。3)用水平仪检查底座的水平度，找平后扳紧地脚螺母用水泥浆填充底座。4)经3?4天水泥干固后，再检查一下水平度。5)将底座的支持平面、水泵脚、电机脚的平面上的污物洗清除；，并把水泵和电机放到底座上。6)调整泵轴水平，找平后适当上紧螺母，以防走动，待调节完毕后再安装电机，在不合水平处垫以铁板，泵和联轴器之间留有一定间隙。7)把平尺放在联轴器上，检查水泵轴心线与电机轴心线是否重合，若不重合，在电机或泵脚下垫以薄片，使两个联轴器外圆与平尺相平，然后取出垫的几片薄铁片，用经过刨制的整块铁板来代替铁片，并重新检查安装情况。为了检查安装的精度，在几个相反位置上用塞尺，测量两联轴器平面的间隙，联轴器平面一周上最大和最小间隙差数不得超过0.3毫米，两端中心线上下或左右的差数不得超过0.1毫米。(三)起动和停止：1)将轴上及其它涂油件上所涂的油涂净。2)用汽油清洗轴承和油室，用棉纱擦净。3)在轴承体内加入钙基簧油。4)试验成功.检查电机转向是否正确.严防水泵发转而使螺母松开.然后开动电机。5)往泵内注水或空泵引水。6)关闭吐出管上的阀及压力计旋塞。7)上述过程完毕后.启动电机.打开压力计旋塞8)当水泵以正常转数运转时，压力计显示适当压力.然后打开真空表旋基并逐渐打开排水路上的闸阀到需要的压力为止。9)当停止水泵时。

要慢慢地关闭排水管路上的闸阀.关闭真空表旋塞.并停止电机.然后关闭压力表旋塞。10)长期停止使用水泵时.水泵应拆卸开.将泵零件的水擦开.并在滑动面上涂以防锈油妥善保存。(四) 运转1)注意水泵轴承温度.不得超过外界温度35℃其极限温度不很大于75℃²)填料室内正常漏水程度.为每分钟不大于15毫升.应随时调整填料压盖压紧程度。3)定期检查联轴器,注意电机轴承温升。4)运转过程中.如发生噪音或异常的声音时.应立即停车检查其原因。

本产品的品牌是其他,金源,型号是D型,材质是不锈钢,性能是耐腐蚀,用途是污水泵,泵轴位置是卧式,叶轮结构是敞开式叶轮,叶轮吸入方式是单吸式,流量是6.3-300 (m³/h),叶轮数目是200,扬程是13-650 (m),汽蚀余量是3 (m),吸入口径是50-200 (mm),排出口径是50-200 (mm),结构原理是中开泵,轴功率是2.2-400