

工业红外泵吸式二氧化碳CO2气体浓度检测仪器报警仪包邮

产品名称	工业红外泵吸式二氧化碳CO2气体浓度检测仪器报警仪包邮
公司名称	深圳伟联安科技有限公司
价格	3200.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:其他 型号:IDG100-CO2
公司地址	广东省深圳市龙华新区民治大道横岭二区19栋金福大厦1402
联系电话	0755-23573594 13714884946

产品详情

工业红外泵吸式二氧化碳气体浓度检测仪器报警仪产品描述:

idg100系列工业红外泵吸式二氧化碳气体浓度检测仪器报警仪通过对大气中二氧化碳气体进行连续在线检测及声光报警，不仅对特殊场合气体浓度起到控制作用，对危险现场气体泄漏更有预警作用，及时保护各种现场的生命以及财产安全。仪器广泛应用于石油、化工、冶金、消防、煤矿、电力、船舶、环保、电信、医疗等行业。idg100系列工业固定式二氧化碳气体浓度检测仪采用进口传感器结合高速、高精度处理电路，具有信号稳定，精度高、重复性好等优点，并且采用防爆设计，适用于各种危险场合。仪器输出各种标准信号，可以兼容各种报警系统、plc、dcs等控制系统。工业红外泵吸式二氧化碳气体浓度检测仪器报警仪优点: 超精准检测，微量气体泄漏精准联动控制报警，进口传感器，通用快捷信号输出接口工业4~20ma信号，通用rs485信号（标准modbus协议），防爆外壳设计ct6防爆级别、低功耗主板设计、方便快捷按键操作、高清大屏显示

工业红外泵吸式二氧化碳气体浓度检测仪器报警仪应用场合:

工业红外泵吸式二氧化碳气体浓度检测仪器报警仪主要是用于石油化工/冶金矿业/环保/公共安全/。工业红外泵吸式二氧化碳气体浓度检测仪器报警仪产品特点：

1、采用高精度、长寿命进口电化学传感器2、全量程范围温度数字自动跟踪补偿，保证测量准确性3、软件校准4、三线制4-20ma，rs485输出，继电器输出5、独立气室结构，相应迅速，长期稳定性好6、具备数据恢复功能，无须担心操作失误

工业红外泵吸式二氧化碳气体浓度检测仪器报警仪产品技术参数：

1、检测气体：二氧化碳2、检测原理：红外3、安装方式：壁挂式、管道式、泵吸式4、量程：0-10/50/100/500/1000/2000ppm5、分辨率：0.01ppm/0.1ppm/1ppm6、精度： $\pm 3\%$ （实际浓度，更高精度视具体传感器而定）7、重复性： $\pm 1\%$ 8、零点漂移： $\pm 1\%$ （f.s/年）9、响应时间：30秒（t90）10、恢复时间：60秒11、防爆标志：exd ct61212、防爆连接螺纹：3/4"npt或者根据客户具体需求13、信号输出：三线制4~20ma标准电流；rs485信号输出(可选)；一路继电器2a@30vdc14、最大传输距离：1100米（2.5平方毫米铜芯电缆）15、工作温度：-20 ~ +50 16、相对湿度：10%~95%rh17、工作电压：24v18、电源：24vdc（12-30vdc）19、重量：约1.5kg20、报警方式：声光报警

本产品的加工定制是是，品牌是其他，型号是IDG100-CO2，测量范围是0~100/500/1000/2000PPM，测量对象是二氧化碳CO2，测量精度是 $\pm 3\%$ FS，分辨率是0.1ppm/1ppm，电压是24（v），尺寸是125x106x153（mm），重量是1.5（kg），电源是24VDC