

轴承吊钩式抛丸清洗机

产品名称	轴承吊钩式抛丸清洗机
公司名称	青岛青工机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:青工 型号:QG 方式:吊钩式
公司地址	青岛黄岛
联系电话	0532-88138368 13573280986

产品详情

轴承是当代机械设备中一种重要零部件。它的主要功能是支撑机械旋转体，降低其运动过程中的摩擦系数，并保证其回转精度，轴承在机械设备中起着重要的不可替代的作用。不过轴承的制作是通过轴承钢来进行制作的，轴承如果在制作过程中发现了锈迹的话，一是会影响轴承本身的价值，二是会影响机械安装的安全性，所以说轴承钢出现锈迹的话，是必须要用青工机械生产的轴承吊钩式抛丸清洗机来进行轴承表面锈渍的清洗工作。

轴承吊钩式抛丸清洗机的操作步骤和工作原理：

- 1、检查设备周围及机体内无人后，打开设备主电源和气源。
- 2、操作人机界面，设置抛丸所需时间、抛头转速等参数。
- 3、作业人员将零件装放在工装吊具上，手动按钮将吊具送入抛丸室，吊具碰触到行程开关后，传动机构将吊具送入抛丸室第二个行程开关位置并停止，主机门自动关闭，旋转系统带动吊具自动圆周转动，开始抛丸作业。

4、抛丸作业结束后，抛丸室门自动打开，吊具自动送出主机门后，由作业人员手动按钮操作将吊具移回装卸区，另一个工位吊具继续循环抛丸作业。

5、在抛丸作业同时，工作人员可进行装卸零件。

轴承吊钩式抛丸清洗机的维护与保养：

(1) 经常检查室体地脚螺母，若松动应及时紧固。

(2) 经常检查提升机皮带是否过松或跑偏，发现异常应及时调整并紧固。

(3) 经常检查抛丸器叶片、分丸轮、定向套的磨损情况，当叶片的厚度均匀磨损 $2/3$ ，分丸轮窗口宽度平均磨损 $1/2$ ，定向套窗口磨损宽度增加15mm时，均应更换。

(4) 经常检查螺旋输送机，当叶片直径磨损20mm，应更换。

(5) 经常检查并清理丸砂分离器筛上的杂物，当发现筛网磨损时应及时更换。

(6) 经常按照润滑制度清加或更换润滑剂。

(7) 经常检查清理室内护板磨损情况，如发现耐磨猛板胶板被磨损或破裂，应及时更换。

(8) 经常打扫设备周围散落的弹丸，以免操作人员滑倒受伤。