

# 丽水鸿泰 杆端关节 SA22T/K

产品名称	丽水鸿泰 杆端关节 SA22T/K
公司名称	张小海
价格	2.00/套
规格参数	品牌:ZJHT 型号:SI22T/KSA..T/K 类型:关节轴承
公司地址	中国 浙江 丽水市 丽水市天宁工业区域城北街893号
联系电话	86 0578 2353626 13757805826

## 产品详情

品牌	ZJHT	型号	SI22T/K SA..T/K
类型	关节轴承	内径	22 ( mm )
外径	28 ( mm )	厚度	20
重量	0.54	保持架及其材料	F1碳钢
使用特性	低温	用途	工程机械
滚动体列数	双列	滚道类型	直线滚道
样品或现货	现货	轴承材质	不锈钢AISI440(9Cr18)

## 公司简介

丽水市鸿泰自动化技术有限公司坐落在浙江绿谷秀山丽水市，是一家生产直线轴承、直线活动单元、杆端关节轴承、滚轮滚针轴承等等的专业厂家。产品广泛应用于自动化设备、包装、印刷、冶金、矿山、轻工、汽车、航天、食品、电动、电力等各种工业机械机器的配套。

本公司拥有雄厚的技术实力，先进的设备及工艺。自公司成立之日起，公司员工始终记得质量是企业的生命。以“质量创品牌，以品牌占市场”的经营方针，加强内部管理，外树企业形象。从计划、工艺、设备到原材料，我们都是这坚持同样的质量标准，每个环节都处于严格缜密的质量控制之下。

公司本着“信誉至上，客户至上”的原则，竭诚欢迎新老客户光临指导，洽谈业务。共同发展，共创辉煌！

## 杆端关节主要特点

(1) si...e型 是ge...e型轴承与杆端的组装体。杆端带内螺纹，材料为碳素结构钢；无润滑油槽。能承受径向载荷和任一方向小于或等于0.2倍径向载荷的轴向载荷。(2) sa...e型 是ge...e型轴承与杆端的组装体

。杆端带外螺纹，材料为碳素结构钢；无润滑油槽，能承受径向载荷和任一方向小于或等于0.2倍径向载荷的轴向载荷。（3）si...es型是ge...es型轴承与杆端的组装体。杆端带内螺纹，材料为碳素结构钢；有润滑油槽。能承受径向载荷和任一方向小于或等于0.2倍径向载荷的轴向载荷。（4）sa...es型是ge...es型轴承与杆端的组装体。杆端带外螺纹，材料为碳素结构钢；有润滑油槽。能承受径向载荷和任一方向小于或等于0.2倍径向载荷的轴向载荷。（5）sib...s型杆端带内螺纹，材料为碳素结构钢；内圈为淬硬轴承钢；有润滑油槽。能承受径向载荷和任一方向小于或等于0.2倍径向载荷的轴向载荷。（6）sab...s型杆端带外螺纹，材料为碳素结构钢；内圈为淬硬轴承钢；有润滑油槽。能承受径向载荷和任一方向小于或等于0.2倍径向载荷的轴向载荷。（7）sq...型为球头杆端关节轴承，杆端为碳素结构钢；球头为渗碳钢。能承受径向载荷和任一方向较小的轴向载荷。（8）si...c型是ce...c型轴承与杆端的组装体。杆端带内螺纹，材料为碳素结构钢。能承受方向不变的载荷。在承受径向载荷的同时能承受任一方向小于或等于0.2倍径向载荷的轴向载荷。（9）sa...c型是ce...c型轴承与杆端的组装体。杆端带外螺纹，材料为碳素结构钢。能承受方向不变的载荷。在承受径向载荷的同时能承受任一方向小于或等于0.2倍径向载荷的轴向载荷。（10）si...cs-2z型是ge...cs-2z型轴承与杆端的组装体。杆端带内螺纹，材料为碳素结构钢。在承受径向载荷的同时能承受任一方向小于或等于0.2倍径向载荷的轴向载荷。（11）sa...cs-2z型是ge...cs-2z型轴承与杆端的组装体。杆端带外螺纹，材料为碳素结构钢。能承受方向不变的载荷。在承受径向载荷的同时能承受任一方向小于或等于0.2倍径向载荷的轴向载荷。（12）sib...c型杆端带内螺纹，材料为碳素结构钢，滑动表面为烧结青铜复合材料；内圈为淬硬轴承钢，滑动表面镀硬铬。能承受方向不变的径向载荷。（13）sab...c型杆端带外螺纹，材料为碳素结构钢，滑动表面为烧结青铜复合材料；内圈为淬硬轴承钢，滑动表面镀硬铬。能承受方向不变的径向载荷。（14）sib...f型杆端带内螺纹，材料为碳素结构钢，滑动表面为以聚四氟乙烯为添加剂的玻璃纤维增强塑料；内圈为淬硬轴承钢，滑动表面镀硬铬。能承受方向不变的径向载荷。（15）sab...f型杆端带外螺纹，材料为碳素结构钢，滑动表面为以聚四氟乙烯为添加剂的玻璃纤维增强塑料；内圈为淬硬轴承钢滑动表面镀硬铬。能承受方向不变的径向载荷。（16）sq...l型由特殊自润滑合金材料制成，能承受径向载荷和任一方向较小的轴向载荷。

轴承的安装 轴承的安装是否正确，影响着精度、寿命、性能。因此，设计及组装部门对于轴承的安装要充分研究。希望要按照作业标准进行安装。作业标准的项目通常如下：（1）清洗轴承及轴承关连部件（2）检查关连部件的尺寸及精加工情况（3）安装（4）安装好轴承后的检查（5）供给润滑剂

2、调准、校直 在轴承安装上了之后，如果不仔细进行调准、校直可能导致轴承遭受另外的载荷，摩擦和振动。这些可能加速疲劳和减少轴承的使用寿命，并且可能会损坏其它机器零件的使用期限。此外，增加的振动和摩擦可能极大增加能源消耗和过早的失效风险。

3、基本的条件监测在使用期间，要经常对轴承运行的基本外部条件进行监测，譬如温度、振动和噪音的测量等等。这些有规律的检查将及早发现潜在的问题并将防止出现意想不到的机器中止现象，使生产计划得以实现，提高的工厂生产力和效率。

4、再次润滑 在运作过程中，轴承要求有正确的再次润滑，完美它的表现。轴承润滑的方法，分为脂润滑和油润滑。为了使轴承很好地发挥机能，首先，要选择适合使用条件、使用目的的润滑方法。若只考虑润滑，油润滑的润滑性占优势。但是脂润滑有可以简化轴承周围结构的特长。

5、卸下 当轴承将到达它的最终使用期限的时候，就应该被替换掉。虽然轴承不可以再被使用，但正确地卸下原来的轴承，及时替换新的轴承，对新轴承使用寿命的延长能起到很好的促进作用。首先，对适当的卸下的方法工具的用途将帮助预防对于其它机器组分的损坏，第二，不正确卸下的技术可能会对操作员造成危害。

外螺纹镶垫杆端关节轴承	posa
型号	posa6-30
制造品牌	zjht
材料	碳素结构钢
应用	自动化设备、包装、印刷、冶金，纺织机械、食品机械等
工作原理	可以承受径向负荷、轴向负荷或径向、轴向同时存

在的联合负荷在工作中可产生自润滑一般用于速度较低的摆动运动，也可在一定角度范围内作倾斜运动

内径	5-30mm
使用特性	低温
交付方式	卖家承担运费，汇款交货
联系方式	0578-2353626 ( 传真 )
	0578-2691597
	15157813011销售主管 陈伟

轴承型号 bearing number	尺寸 dimensions (mm)								a °	允许负荷 max stat load capacity	重量 weight(kg)	老型号 old designation
	d3	d	d2	b	c1	h	l1	l2				
posa5	m5 × 0.8	5	18	8	6	33	19	42	13	-----	-----	sa5t/k
posa6	m6 × 1	6	20	9	6.75	36	22	46	13	4.40	0.021	sa6t/k
posa8	m8 × 1.25	8	24	12	9	42	25	54	13	8.00	0.034	sa8t/k
posa10	m10 × 1.5	10	28	14	10.5	48	29	62	13	12.90	0.058	sa10t/k
posa12	m12 × 1.75	12	32	16	12	54	33	70	13	17.00	0.092	sa12t/k
posa14	m14 × 2	14	36	19	13.5	60	36	77	13	24.00	0.153	sa14t/k
posa16	m16 × 2	16	40	21	15	66	40	86	13	28.50	0.205	sa16t/k
posa18	m18 × 1.5	18	46	23	16.5	72	44	95	13	25.00	0.280	sa18t/k
posa20	m20 × 1.5	20	50	25	18	78	47	103	13	40.00	0.370	sa20t/k
posa22	m22 × 1.5	22	54	28	20	84	51	111	13	52.00	0.475	sa22t/k
posa25	m24 × 2	25	60	31	22	94	57	124	13	60.00	0.650	sa25t/k
posa28	m27 × 2	28	66	35	26	103	62	136	13			sa28t/k
posa30	m30 × 2	30	70	37	25	110	66	145	13	81.00	1.07	sa30t/k