

# 超高分子量聚乙烯耐磨管

产品名称	超高分子量聚乙烯耐磨管
公司名称	山东东旭新材料有限公司
价格	22.00/根
规格参数	品牌:东旭 型号:323
公司地址	山东省聊城江北水城旅游度假区朱老庄镇聊阳路朱老庄工业园B7号
联系电话	0635-8081086

## 产品详情

超高分子量聚乙烯耐磨管（1）高耐磨：超高分子量聚乙烯尾矿管道在现有塑料管材中的耐磨性能最优异，其耐磨性为Q235管材的4-7倍，16Mn钢耐磨管材的2.7倍。优异的耐磨性大大提高了管材的输送流量，延长了管材的使用寿命，在同等条件下其使用寿命是传统钢质耐磨管材的3倍以上（2）抗冲击：超高分子量聚乙烯尾矿管道具有很强的抗冲击性，是普通聚乙烯管道的5倍，聚碳酸酯的2倍，聚四氟乙烯的10倍。良好的抗冲击性使其可承受工程施工中泵站开启时形成的巨大水锤冲击。

（3）低能耗：超高分子量聚乙烯尾矿管道具有极高的自润滑性和不粘附性，摩阻系数仅为0.006，而钢管摩阻系数为0.013。相同口径的超高分子量聚乙烯耐磨管材的介质输送流量大于钢质管材，同等流量下，使用超高分子量聚乙烯耐磨管可节能20%。

（4）不结垢：由于超高分子量聚乙烯尾矿管道内壁光滑，粗糙度仅为Ra0.00022，长期使用不结垢、不滋生细菌；而PPCC管材、铸铁管内壁粗糙度为Ra0.01~0.09，易结垢、长苔，影响管材的输水流量并污染水质，影响人的身体健康。

（5）耐低温：超高分子量聚乙烯尾矿管道具有优异的耐低温性，在-70℃低温下，仍可保持其机械性能不改变，特别适合于寒冷地区输送管道的使用。

(6) 高承压：超高分子重聚乙烯尾矿管道具有高承压和高韧性，抗拉强度是PE100的2倍，是PE80的2.5倍，能够承受介质输送过程中内压大幅度波动，环刚度高达8KN/m<sup>2</sup>，能够满足管道埋设高载荷的要求。

(7) 免维护：由于超高分子重聚乙烯耐磨管材拥有耐磨、耐腐蚀、抗冻及抗污等性能，因此管材运行后，不需进行防锈、防冻、除垢等日常维护，可节约维护费用95%以上。

(8) 高环保：管材生产时二氧化碳排放量仅为生产钢材排放量的15%，且无废水、废气、废渣排放，产品无毒无味，对人体无害。

(9) 高韧性：UHMW-PE管材具有较好的韧性，伸长率 350%，当应用环境发生沉降时管道及接口也不易开裂，最大限度地保证介质的正常输送。

山东东旭新材料有限公司

网址：[www.dongxu.com](http://www.dongxu.com)

电话：0635-8081086

联系人：王经理

手机：18963515458