

道岔连杆表面披锋毛刺飞边自动打磨机

产品名称	道岔连杆表面披锋毛刺飞边自动打磨机
公司名称	大连誉洋工业智能有限公司
价格	850000.00/台
规格参数	品牌:大连誉洋 型号:GS35 机床重量:5.5T
公司地址	辽宁省大连市高新园区七贤岭汇贤街5号
联系电话	400-877-3838 15566971838

产品详情

【综述】

针对现阶段汽车、泵体、高铁等复杂工艺铸件的毛刺清理后加工瓶颈，大连誉洋工业智能有限公司研发了一款新型数控智能打磨设备，其采用了先进编程技术、智能控制技术、自动收集数据以及分析落差原因、自动纠偏、自动排屑等一系列自动化技术，全面实现机器换人，替代多个工人高效、高质完成铸件毛刺打磨，提高工厂的加工能力，同时对硬件配置采用进口零件，巧妙的细节设计，智能系统的优化功能，最佳的加工方案，能够减少不必要的损耗，降低单件加工成本。

【使用范围】

此款誉洋智能打磨设备gs35采用编程数控操作，其灵活性非常强，通过简单的更换夹具、刀具和不同加工程序就可实现加工多种铸件，如：汽车刹车盘、转向节、凸轮轴、曲轴、刹车钳体、进气涡轮壳、减速器、飞轮、飞轮壳、压盘、缸体、万向节、汽车轮毂、制动鼓等；泵体、阀体、发电机壳体、龙头铸件、把手铸件等；大铁轨、防爬器、鱼尾板、挡板、道岔拉杆、道岔连杆、道岔轨距杆等高铁中小型配件；其他高精密加工件

【硬件配置】

- 1.加工设备采用进口优质减振合金，其抗振耐磨性能强，能够减少加工振动对设备本体的损耗，延长设备的使用时间，降低工厂年投入成本。
- 2.进口大功率电主轴，可爆发惊人的打磨速度，提高单位时间铸件打磨次数，打磨效率高。
- 3.设备刀具x/y/z三轴实现机床主轴的直线、圆弧插补功能，能够实现左右、上下、前后多方位移动刀具，加工复杂铸件表面、内孔、曲面毛刺，提高打磨完成率。
- 4.设备采用了创新的双工位工作转台，工件交换快速、可靠交换时间4秒，缩短上下料中间时间，提高设

备利用率。

5.转台上面有工件自转b轴，可360°自由转动工件，参与插补切削，快速转化待加工位置，提高加工效率。

6.采用进口金刚石磨轮，其耐磨性能强，结合自动系统的优化进给，能够减少无效打磨，降低磨轮加工成本。

7.性能优异的联轴器与高精度丝杠完美融合，创造"kinmac gs35"8米/分惊人进给速度。

8.搭载3台主轴：9.6kw主打磨轮电轴、3kw水平打磨主轴及3kw垂直铣刀主轴。多刀式结构发挥各主轴极致性能，一次铸件装夹即可完成曲面、弧形、内外孔、r角等部位毛刺、分形线、冒口、气眼针打磨。

【软件技术】

1.结合公司多年黑色金属加工经验积累的大量加工数据，用先进计算能力整合多套数学模型。

2.根据数学模型，提前对不同铸件进行仿真模拟实验，还原真实加工过程，对加工路径不断调试和优化，降低真实加工过程中的误差。

3.对加工路径编写标准程序，通过植入到加工设备中，实现数控智能操作，完全替代人工作业。

4.智能控制系统，整合分析产品加工过程，快速、精确引导设备运行纠偏与插补等打磨动作。

5.激光检测系统精确分析被加工件打磨位置，降低装夹偏差,实现精确装夹定位。该检测体系与控制系统进行交互，优化打磨动作参数，提高打磨精度与效率。

6.自动排屑系统对加工产生的废屑实时清理，减少人工清理风险和时间，实现绿色加工。

【加工效果】

1.采用五轴四联动设计，其刚性结构好，其进给速度快。

2.铸件打磨可与“本体”保持平整，表面达到一致，可达到随形要求。

3.适合打磨的范围广，可一次打磨多种，还可一个转台放置多个小型工件，提高打磨效率。

4.全自动化作业，可替代4~8个工人加工，加工效率高于人工作业的4~6倍。

5.设备加工后冒口在0.2mm内，精度在0.02mm内。