

厂家直销 日本东丽 PBT 1101G-30

产品名称	厂家直销 日本东丽 PBT 1101G-30
公司名称	沃夫特塑胶科技（天津）有限公司
价格	32.00/千克
规格参数	品牌:日本东丽 型号:1101G-30 密度:1.55
公司地址	天津自贸区滨海华贸中心-465
联系电话	022-59183865 18722572906

产品详情

PBT为乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯。具有高耐热性、韧性、耐疲劳性，自润滑、低摩擦系数，耐候性、吸水率低，仅为0.1%，在潮湿环境中仍保持各种物性（包括电性能），电绝缘性，但体积电阻、介电损耗大。耐热水、碱类、酸类、油类、但易受卤化烃侵蚀，耐水解性差，低温下可迅速结晶，成型性良好。缺点是缺口冲击强度低，成型收缩率大。故大部分采用玻璃纤维增强或无机填充改性，其拉伸强度、弯曲强度可提高一倍以上，热变形温度也大幅提高。可以在140℃下长期工作，玻纤增强后制品纵、横向收缩率不一致，易使制品发生翘曲。

PBT 美国（GE）工艺特点：PBT注塑之前一定要在110~120℃的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270℃，模温控制在50~75℃为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当（偏低），流道（水口）易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275℃或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化

- 1.供应PBT 美国杜邦 玻璃纤维增强LW9030FR、LW9020、LW9030、LW9320、LW9330、SK601、SK602、SK603、SK60
- 2.供应PBT 美国杜邦 玻璃纤维增强，阻燃 LW9020FR、XMB7918、XMB7931。
- 3.供应PBT 美国杜邦 超级强韧 ST820。超级强韧，阻燃，紫外线稳定 ST830FRUV
- 4.供应PBT 美国杜邦 无加强，润滑 S600F10、S600F20、S600F40、S620F20。
- 5.供应PBT 沙伯基础（原GE）阻燃性符合UL94V-0级 365、357U。力学性能优良.4012G
- 6.供应PBT 沙伯基础（原GE）PBT/PC,非增强型,冲击改性.3706。玻璃纤维增强PBT,非阻燃.412E、414
- 7.供应PBT 沙伯基础（原GE）玻璃纤维增强级，阻燃PBT。4521、457、DR48
- 8.供应PBT 沙伯基础（原GE）玻璃纤维增强，420U、451E、508R、K4530。玻璃纤维增强,阻燃级，553E、553U
- 9.供应PBT 沙伯基础（原GE）PET/PBT 玻璃纤维增强8032UX、830F、CS815、CS8

10.供应PBT 德国巴斯夫 (PBT+PET)玻纤增强级 , B4040G10、 B4040G2、 B4040G4、 B4040G6。 11.供应PBT 德国巴斯夫 玻纤增强级B4300G10、 B4300G2、 B4300G3、 B4300G4、 B4300G6、 B4300K4、 B4300K6。 12.供应PBT 德国巴斯夫 (PBT+ASA)玻纤增强级S4090G2、 S4090G4、 S4090G6、 S4090GX。 13.供应PBT 台湾长春 玻纤增强级,3015、 3020、 3030。 玻纤增强级 , 阻燃级,4120、 4115、 4130、 4830、 5115、 5130、 6730