

# 鑫源液压金属屑压块机S厂家专业技术分析指导

产品名称	鑫源液压金属屑压块机S厂家专业技术分析指导
公司名称	郑州鑫源液压机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:鑫源 型号:设计
公司地址	河南省郑州巩义市河洛路中段
联系电话	0371-64319672 15937192090

## 产品详情

鑫源液压金属屑压块机s厂家专业技术分析指导。

郑州鑫源牌全自动金属屑压块机主要是用于将铸铁屑、钢屑、铜屑、铝屑、优质矿粉等金属原料通过高压直接冷压成3-6公斤的圆柱或其他形状的饼块，以便于储运及减少回收再利用过程中运输、冶炼的损耗。在不加任何添加剂的情况下，可将各种颗粒、粉末状的铸铁、铝、铜、镁、钛、钨等压制成高密度压块，以便于运输、投炉。直接投炉冶炼不但保障了原有材质不变，而且投炉回收损耗不超过10%。成型的同时也确保了原有材质的不变，对于特别材质的铸件，回收意义更大。随着生产力的提高及市场需求的扩展，也可应用到半导体材料、非金属材料的压块成型上。随着国内众多企业节能意识增强，顺应市场经济的发展，金属屑压块已不再是极少数企业掌握在手中获利甚至是赖以生存的秘密武器。

金属屑压块机系列设备主要构成：

主机：由机架、主液压缸、压头、底板液压缸、推料液压缸、配套模框及模具、机架部上下横梁、四根立柱组成。相关部件在必要的部位都经过相应的热处理工艺。上下横梁全部由45#钢整体铸造而成，上下横梁用四根立柱由内外螺母连接，承受工作时的张力。

主液压缸杜绝铸钢件，消除安全隐患。确保设备的使用寿命及使用安全性。

配套模框及模具、压头等经专业设计配合优越加工能力是设备卓越品质的保障。模具及压块机的冲头都配以可快速更换的高强度耐磨钢，冲头的前端装有便于拆卸安装的耐磨冲头压料圈，延长其使用寿命。

。

控制系统：由电气系统和plc控制系统构成。

底板液压缸、推料液压缸、主油缸的每个动作顺序及每个动作时间完全采用plc系统控制，配备可调整文本显示器，可由操作工随时调整，方便快捷，简单易懂。

液压泵站系统：由电机，液压油泵，油泵保护装置，专业控制阀块和连接压块机用的管道构成

。设计合理，质量稳定。液压站系统采用独特的冷却系统，使油温不容易升高，油路重新设计了快速系统，成型周期更短、班产量更高。