

KTQ-20磨料微粉行业专用气流粉碎分级设备

产品名称	KTQ-20磨料微粉行业专用气流粉碎分级设备
公司名称	淄博昆腾粉体设备有限公司
价格	250000.00/套
规格参数	入料粒度:5 出料粒度:0.001-0.1 生产能力:100-1000
公司地址	山东省淄博市张店区傅家镇南京路157号
联系电话	0533-5203270 13506432599

产品详情

简介

该系列粉碎分级机以它独特的工作原理可以干式、高纯、低温地加工各种物料的超细粉体，广泛应用于化工、电池材料、耐火材料、磨料、非金属矿、粉末冶金、建材、制药、食品、农药、饲料、新材料、环保等行业和各种干粉类物料的超细粉碎、打散及颗粒整形。典型物料：金刚石、碳化硅、磷铁、超细碳酸钙、石英、硅藻土、氢钙、膨润土、滑石、云母、硅灰石；高纯颜料、发光粉、抛光粉、反光材料、手机电池粉；花粉、生长素、食品添加剂、抗生素类药物、造影药物、灵芝、珍珠粉和聚四氟乙烯等。

工作原理

工作时，首先将物料给入料仓，匀速加料机将物料送入粉碎室，压缩空气通过喷嘴急剧膨胀加速产生的超音速喷射流在粉碎室下部形成向心逆射流场，在压差的作用下使磨室的物料流态化，被加速的物料在多喷嘴的交汇点回合，产生剧烈的冲击、碰撞、剪切而粉碎，经粉碎的物料随上升气流到分级区，在高速涡轮所产生的流场内粗颗粒在离心力的作用下被抛向边壁附近，并随失速粗粉一起回落到粉碎室进行再次粉碎，而符合细度要求的微粉则通过分级机叶片流道，经排气管输送到旋风分离器作为成品收集，少量微粉由袋式收集器作进一步气固分离，净化后的空气由引风机排出。

以KTQ-3型--KTQ-80型为例，其主要技术参数见下表：

型号	入料粒度 (mm)	粉碎细度(μ m)	生产能力(kg/h)	空气耗量(m^3 /min)	空气压力(MPa)	装机功率(kw)
KTQ-3	5	1-150	1-30	3	0.7-1	23
KTQ-5	5	1-150	10-120	5	0.7-1	40
KTQ-10	5	1-150	50-300	10	0.7-1	74
KTQ-20	5	1-150	200-1200	20	0.7-1	160
KTQ-40	5	1-150	400-3000	40	0.7-1	310
KTQ-80	5	1-150	800-6000	80	0.7-1	510

设备特点

【高效率】喷流能的充分利用，比传统气流粉碎机提高30%粉碎效率，分级机采用我公司专利技术设计而成，粒度超窄分布集中。【多用途】一机多用，可做为粉碎机也可单独作为分级机使用。粉碎粒度范围广，成品粒径在1~74 μ m范围内任意调节。

【绿色环保】低温，无介质粉碎，保证了产品的纯度和理化特性。设备在负压状态下运行无粉尘污染。

【磨损小】"气流粉碎机+高精度涡轮分级机"可以高纯、超窄加工超微粉体，避免了“对喷式+卧式分级机”粉碎部分的磨损，和“流化床+卧式分级机”分级部分的磨损，尤其适合于高硬度、高纯度物料的超微粉碎。

【产量大】生产粒度分布超窄的产品时，成品率比传统对喷式、普通气流粉碎机提高1倍以上。