

皮带快速修补胶SK313

产品名称	皮带快速修补胶SK313
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:RAMIMTECH 型号:SK313 规格:1kg胶水+40g硬化剂
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

产品详情

工业输送皮带出现可修补的损伤，经过粘接修补可以达到安全工作的标准，那么就不需要更换新皮带，不仅可以节省更换皮带的高成本，也可以尽快恢复正常生产，减少生产上的损失。

现代各类工业技术越来越先进，那么能否简单高效的完成输送皮带的修补粘接，就像日常生活当中那样用胶水完成粘接修补就能投入使用呢？工业输送皮带长度大、工作强度高，工作环境、运送的物料也多种多样，这对输送皮带修补所使用的粘接胶水提出了很高的要求。

茵美特输送带冷硫化修补胶水sk313，是从德国进口的冷硫化双组份橡胶型胶粘剂，固化后25℃剪切强度24mpa，特别适合橡胶与橡胶、橡胶与金属、橡胶与织物、织物与织物的粘接，工作温度-40-120℃，粘接剂在高温环境中反复暴露时，性能几乎无恶化，对水的耐性也很好，即使在低压下粘接也具有相当大的耐高温性，而且粘接剂有优越的耐紫外线、臭氧、酸、油、碱等性能，所以粘接剂sk313对于恶劣的气候与工作环境有极大的适用性。胶水粘稠度3500-4000，具有较好的自流性。胶水与固化剂按100:4比例混合涂刷后定位时间30min，对接粘接时需待溶剂彻底挥发。胶水固化后邵氏硬度3-4间，与输送带自身硬度非常接近，不会因胶水固化后硬度过高而引起应力集中造成开胶、撕裂等，大大延长了修补粘接后的使用时间。胶水与固化剂自身具备阻燃性，满足井下安全作业标准。

茵美特输送带修补胶sk313在修补皮带时通常与带蓝色半硫化层修补条共同使用，胶水sk313与修补条都属于德国引进的皮带修补冷硫化粘接系统，修补条一侧为耐磨橡胶，另一侧的蓝色半硫化层与胶水发生硫化反应融为一体，其粘接强度可与热硫化同级。

皮带冷修补胶sk313的使用方法

打磨

打磨输送带破损位置，打磨面最好比损伤部位宽2-3cm，打磨深度以埋入修补条后与输送带表面平齐为宜。打磨后不能有光面，如果是织物输送带轻微打磨织物层。

清洁

用干净毛刷清扫干净打磨后的破损面之后，用专用清洗剂sk353对皮带进行深度清洁，并干燥。

涂胶

按100:4的比例混合胶水sk313与固化剂，混合均匀后在破损面涂刷一层胶水，完全干燥后涂刷第二层胶水，在修补条的半硫化层上同样涂刷一层胶水，待胶水似干非干（手指背试涂胶面，略有粘性）时，即可进行粘接。

贴合

修补条粘接面沿着破损面进行贴合，在贴合过程中尽量避免包入空气。贴合完毕之后，使用压实滚轮由内至外进行滚压，将修补面空气排出、压实。

输送皮带修补胶水sk313，使用工具简单，两人操作，1-2小时完成修补，修补完成即可达到工作强度开机运转，真正做到即修即用。