## 斜床身线轨高精度数控车床

产品名称	斜床身线轨高精度数控车床	
公司名称	山东富克斯精密机床有限公司	
价格	68000.00/台	
规格参数	品牌:富克斯 型号:6350/6340/6336	
公司地址	山东省滕州市经济开发区	
联系电话	0632-5639005 13906375520	

## 产品详情

## 斜床身线轨数控车床

当前位置:主页> 产品中心> 斜床身线轨数控车床>

## TCK6336(S)/TCK6340/TCK6350斜床身线轨高精度数控车床

来源:未知作者:admin时间:2015-09-28

机床型号 单位 CNK6350

床身上最大回转直径 mm 520

横溜板最大回转直径 mm 220

最大加工长度 标准卡盘规格			
X轴最大行程       mm       500         Z轴最大行程       mm       400         主轴最高转速       rpm       3000rpm         主轴变速级数       无极变速         主轴拉管内径       mm       55         快移速度       m/min       X:18 Z:18         切削进给速度       mm/min       1-15000         X/Z向电机扭矩       NM       7.5/7.5 (X向带抱闸)         主轴电机功率       KW       7.5         刀杆截面       mm       25 × 25         刀架       4工位电动刀架         X/Z向双向定位精度       mm       0.02/0.02         X/Z向单向重复定位精度       mm       0.006/0.006         总电源容量       KVA       18         切削水箱容量       L       90         外形尺寸(长×宽×高)       mm       2550 × 1400 × 1710	最大加工长度	mm	410
Z轴最大行程       mm       400         主轴最高转速       rpm       3000rpm         主轴变速级数       无极变速         主轴端部代号       Mm       A2-8         主轴拉管内径       mm       \$55         快移速度       m/min       X:18 Z:18         切削进给速度       mm/min       1-15000         X/Z向电机扭矩       NM       7.5/7.5 (X向带抱闸)         主轴电机功率       KW       7.5         刀杆截面       mm       25 × 25         刀架       4工位电动刀架         X/Z向取向定位精度       mm       0.02/0.02         X/Z向单向重复定位精度       mm       0.006/0.006         总电源容量       KVA       18         切削水箱容量       L       90         外形尺寸(长×宽×高)       mm       2550 × 1400 × 1710	标准卡盘规格	英寸	10
主轴最高转速       rpm       3000rpm         主轴变速级数       无极变速         主轴端部代号       Mm       55         生轴拉管内径       mm       55         快移速度       m/min       X:18 Z:18         切削进给速度       mm/min       1-15000         X/Z向电机扭矩       NM       7.5/7.5 (X向带抱闸)         主轴电机功率       KW       7.5         刀杆截面       mm       25 x 25         刀架       4工位电动刀架         X/Z向双向定位精度       mm       0.02/0.02         X/Z向单向重复定位精度       mm       0.006/0.006         总电源容量       KVA       18         切削水箱容量       L       90         外形尺寸(长×宽×高)       mm       2550 x 1400 x 1710	X轴最大行程	mm	500
主轴变速级数       无极变速         主轴端部代号       mm       55         快移速度       m/min       X:18 Z:18         切削进给速度       mm/min       1-15000         X/Z向电机扭矩       NM       7.5/7.5 (X向带抱闸)         主轴电机功率       KW       7.5         刀杆截面       mm       25 x 25         刀架       4工位电动刀架         X/Z向双向定位精度       mm       0.02/0.02         X/Z向单向重复定位精度       mm       0.006/0.006         总电源容量       KVA       18         切削水箱容量       L       90         外形尺寸(长×宽×高)       mm       2550 x 1400 x 1710	Z轴最大行程	mm	400
主轴端部代号       A2-8         主轴拉管内径       mm       55         快移速度       m/min       X:18 Z:18         切削进给速度       mm/min       1-15000         X/Z向电机扭矩       NM       7.5/7.5 (X向带抱闸)         主轴电机功率       KW       7.5         刀杆截面       mm       25 x 25         刀架       4工位电动刀架         X/Z向双向定位精度       mm       0.02/0.02         X/Z向单向重复定位精度       mm       0.006/0.006         总电源容量       KVA       18         切削水箱容量       L       90         外形尺寸(长×宽×高)       mm       2550 x 1400 x 1710	主轴最高转速	rpm	3000rpm
主轴拉管内径mm55快移速度m/minX:18 Z:18切削进给速度mm/min1-15000X/Z向电机扭矩NM7.5/7.5 (X向带抱闸)主轴电机功率KW7.5刀杆截面mm25 x 25刀架4工位电动刀架X/Z向双向定位精度mm0.02/0.02X/Z向单向重复定位精度mm0.006/0.006总电源容量KVA18切削水箱容量L90外形尺寸(长×宽×高)mm2550 x 1400 x 1710	主轴变速级数		无极变速
快移速度m/minX:18 Z:18切削进给速度mm/min1-15000X/Z向电机扭矩NM7.5/7.5 (X向带抱闸)主轴电机功率KW7.5刀杆截面mm25 x 25刀架4工位电动刀架X/Z向双向定位精度mm0.02/0.02X/Z向单向重复定位精度mm0.006/0.006总电源容量KVA18切削水箱容量L90外形尺寸(长×宽×高)mm2550 x 1400 x 1710	主轴端部代号		A2-8
切削进给速度mm/min1-15000X/Z向电机扭矩NM7.5/7.5 (X向帯抱闸)主轴电机功率KW7.5刀杆截面mm25 x 25刀架4工位电动刀架X/Z向双向定位精度mm0.02/0.02X/Z向单向重复定位精度mm0.006/0.006总电源容量KVA18切削水箱容量L90外形尺寸(长×宽×高)mm2550 x 1400 x 1710	主轴拉管内径	mm	55
X/Z向电机扭矩NM7.5/7.5 (X向带抱闸)主轴电机功率KW7.5刀杆截面mm25 x 25刀架4工位电动刀架X/Z向双向定位精度mm0.02/0.02X/Z向单向重复定位精度mm0.006/0.006总电源容量KVA18切削水箱容量L90外形尺寸(长×宽×高)mm2550 x 1400 x 1710	快移速度	m/min	X:18 Z:18
主轴电机功率KW7.5刀杆截面mm25×25刀架4工位电动刀架X/Z向双向定位精度mm0.02/0.02X/Z向单向重复定位精度mm0.006/0.006总电源容量KVA18切削水箱容量L90外形尺寸(长×宽×高)mm2550×1400×1710	切削进给速度	mm/min	1-15000
刀杆截面mm25×25刀架4工位电动刀架X/Z向双向定位精度mm0.02/0.02X/Z向单向重复定位精度mm0.006/0.006总电源容量KVA18切削水箱容量L90外形尺寸(长×宽×高)mm2550×1400×1710	X/Z向电机扭矩	NM	7.5/7.5 ( X向带抱闸 )
刀架4工位电动刀架X/Z向双向定位精度mm0.02/0.02X/Z向单向重复定位精度mm0.006/0.006总电源容量KVA18切削水箱容量L90外形尺寸(长×宽×高)mm2550×1400×1710	主轴电机功率	KW	7.5
X/Z向双向定位精度mm0.02/0.02X/Z向单向重复定位精度mm0.006/0.006总电源容量KVA18切削水箱容量L90外形尺寸(长×宽×高)mm2550×1400×1710	刀杆截面	mm	25 × 25
X/Z向单向重复定位精度mm0.006/0.006总电源容量KVA18切削水箱容量L90外形尺寸(长×宽×高)mm2550×1400×1710	刀架		4工位电动刀架
总电源容量KVA18切削水箱容量L90外形尺寸(长×宽×高)mm2550×1400×1710	X/Z向双向定位精度	mm	0.02/0.02
切削水箱容量       L       90         外形尺寸(长×宽×高)       mm       2550×1400×1710	X/Z向单向重复定位精度	mm	0.006/0.006
外形尺寸(长×宽×高) mm 2550×1400×1710	总电源容量	KVA	18
	切削水箱容量	L	90
	外形尺寸(长×宽×高)	mm	2550 × 1400 × 1710
整机重量 KG 2900	整机重量	KG	2900