

# TMC21A车削中心

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | TMC21A车削中心               |
| 公司名称 | 山东富克斯精密机床有限公司            |
| 价格   | 188000.00/台              |
| 规格参数 | 品牌:富克斯<br>型号:21A         |
| 公司地址 | 山东省滕州市经济开发区              |
| 联系电话 | 0632-5639005 13906375520 |

## 产品详情

斜床身线轨数控车床

当前位置：主页 > 产品中心 > 斜床身线轨数控车床 >

## TMC21A车削中心

来源：未知 作者：admin 时间：2015-11-24

TMC21A车削中心技术参数

|      | 项目                     | 单位    | 技术参数     |
|------|------------------------|-------|----------|
| 工作范围 | 床身上工件旋转直径<br>(主主轴/副主轴) | mm    | 540      |
|      | 最大加工直径(盘类/轴类)          | mm    | 400/ 290 |
|      | 最大加工长度                 | mm    | 550      |
| 主轴   | 主轴转速                   | r/min | 4000     |
|      | 主轴功率                   | KW    | 7.5/11   |
|      | 液压卡盘                   | 寸     | 8        |
|      | 主轴鼻轴端                  |       | A2-6     |
| 刀塔   | 刀塔刀位数量                 | 把     | 12       |
|      |                        |       |          |

|    |               |       |         |
|----|---------------|-------|---------|
|    | 刀塔电机功率        | KW    | 2.2/3.7 |
|    | 动力刀柄规格        |       | VDI30   |
|    | 动力刀具转速        | r/min | 30-4000 |
| 行程 | X轴(X1/X2)行程   | mm    | 200     |
|    | Z轴(Z1/Z2)行程   | mm    | 600     |
|    | Y轴行程          | mm    | -       |
|    | W轴（尾座或副主轴）行程  | mm    | 450     |
| 进给 | X轴(X1/X2)快速移动 | m/min | 18      |
|    | Z轴(Z1/Z2)快速移动 | m/min | 18      |
|    | Y轴快速移动        | m/min | -       |
|    | W轴快速移动        | m/min | -       |
|    |               |       |         |

|    |        |    |                    |
|----|--------|----|--------------------|
| 尾座 | 尾座进给方式 |    | 液压                 |
| 导轨 | 型式     |    | 全部线轨               |
| 精度 | 定位精度   | mm | 0.016              |
|    | 重复定位精度 | mm | 0.008              |
| 其他 | 机床净重   | kg | 3500               |
|    | 外形尺寸   | mm | 2366 × 1580 × 1870 |

TMC21A车削中心主要配置

| 标准配置                 | 选择配置      |
|----------------------|-----------|
| FANUC Oi mate TD数控系统 | 三菱M70B    |
| 8 液压卡盘               | 动力刀座、特殊刀座 |

|           |  |
|-----------|--|
| 十二工位动力刀塔  |  |
| 链式自动排屑器   |  |
| 液压尾座      |  |
| 7.5KW伺服主轴 |  |
| 自动润滑系统    |  |

#### TMC21A车削中心主要性能特点

本机床适用于中小型轴类、盘类等零件的精密高效车、铣、钻、攻工序加工。 30°斜床身与底座一体铸造成型，高强度铸铁材料、机床的基础件具备高刚性并确保机床长期使用的稳定性

高速、高精、高刚性弹壳式主轴单元，主轴材质选用铬钼合金，主轴轴承选用NSK专用轴承。

十二工位动力刀塔，动力轴采用伺服马达驱动，扭力大且动作平稳，低噪音、分度精确，换到速度快。

大行程液压尾座

X/Z轴均采用高精度、高负载能力、高可靠性的直线滚动导轨，机床的进给速度和定位精度更高。