

KTDB-20惰性气体保护气流粉碎系统

产品名称	KTDB-20惰性气体保护气流粉碎系统
公司名称	淄博昆腾粉体设备有限公司
价格	120000.00/套
规格参数	入料粒度:5 出料粒度:0.001-0.08 生产能力:100-2000
公司地址	山东省淄博市张店区傅家镇南京路157号
联系电话	0533-5203270 13506432599

产品详情

惰性气流粉碎机工作原理

惰性气体保护超微粉碎系统是采用惰性气体作为气流粉碎研磨介质，实现物料的超微粉碎。该系统主要由压缩机、储气罐、制氮机、料仓、粉碎主机、旋风分离器、捕集器、自动化控制柜等组成。

系统开机时首先用惰性气体连续充入系统中将空气赶走，直至全系统达到氧含量测试设定的数值，然后自动启动加料装置将原料均匀加入粗破机进行粗破，在达到要求粒度（过网筛）之后，将物料通过传送装置送入粉碎主机的粉碎室，经压缩的惰性气体通过特殊配置的超音速喷嘴向粉碎室高速喷射，物料在超音速喷射流中加速，并在喷嘴交汇处反复冲击、碰撞，达到粉碎效果。被粉碎的物料随上升气流进入分级室，满足要求的细粒子进入分级轮随气流被旋风分离器、捕集器收集，进不了分级轮返回粉碎室继续冲击粉碎，惰性气体返回压缩机吸气口循环使用。整套系统为全密封状态下进行，（粗破及超微粉碎，内部全部为氮气气体，保证材料不受氧化）。

KTDB系列全流化床粉碎分级设备的特点：

- 1、适用性强，根据易燃易爆物料的性质，可选择与其相适应的气体作为粉碎介质。
- 2、惰性气体循环使用，消耗极小。
- 3、惰性气体纯度的误差可控制在1PPM，氧含量可任意设定。
- 4、磨损小，由于主要粉碎作用是物料粒子互相冲击碰撞，可适用粉碎莫氏硬度七级以上物料。
- 5、粉碎粒度范围宽，在 $d_{97}=2 \sim 74\mu\text{m}$ 范围任意选用。
- 6、系统可采用先进的触摸屏、可编程PLC控制器，完全实现自动控制。

设备应用范围: 易燃易爆，易氧化的物料。