

镀锌板磷化液

产品名称	镀锌板磷化液
公司名称	桂林诚信润滑剂有限责任公司
价格	7.00/公斤
规格参数	产品规格:JD-L61 执行标准:ISO9001 : 2000
公司地址	桂林市环城南一路七号
联系电话	0773-5820655 13978311836

产品详情

产品规格
主要用途

JD-L61
主要用于各种镀锌板、镀锌工件的磷化处理。

执行标准

ISO9001 : 2000

磷化膜质量高。膜层结晶致密、连续，膜层均匀、无挂灰，与泳漆配套性好，防锈性能好，以及其它各项指标均达国家标准。

[jd-l61镀锌板磷化液](#)

一、前言

我司借鉴国外最新技术，而开发生产的镀锌板专用磷化液，成功地解决了镀锌磷化速度慢、不均匀、挂灰严重、耐蚀性差等问题。

二、主要工艺特点

(1) 工艺简单。不需要经常检查和调整。

(2) 磷化膜质量高。膜层结晶致密、连续，膜层均匀、无挂灰，与泳漆配套性好，防锈性能好，以及其它各项指标均达国家标准。

(3) 污染甚微。不含cr+6等其它有害物质，稳定性好，沉渣甚少，使用一段时间后,只需添加本浓缩液即可，不经常排放废液，甚至可以不排放废液，无有害气体产生，劳动条件好。

(4) 防锈性能高。

三、注意事项

(1) 主要用于各种镀锌板、镀锌工件的磷化处理。

四、磷化液总酸度、游离酸度的检测

(1) 游离酸度：取10ml磷化工作液，置于200ml锥形瓶中，加入蒸馏水50ml，加入2~3滴甲基橙指示剂，用0.1n氢氧化钠标准溶液滴定至橙色转变为黄色为终点，所消耗的0.1n氢氧化钠标准溶液的毫升数即为游离酸度的点数。

(2) 总酸度：取10ml磷化工作液，置于是200ml锥形瓶中，加入50ml蒸馏水，再加入2~3滴酚酞指示剂，用0.1n氢氧化钠标准溶液滴定至较明显的粉红色为终点，所消耗的0.1n氢氧化钠标准溶液的毫升数即为总酸度的点数。

五、主要技术指标

(1)、工作液理化指标

序号	项目	指标
1	外观及观感	透明绿色液体，无刺激性气味
2	ph值	1.0~1.5
3	比重	1.2 ± 0.05g/ml
4	总酸度(点)	18.5~23
5	游离酸度(点)	2.6~3.2
6	促进剂 (ml/l)	2-4
7	磷化温度()	45 ± 5
8	磷化处理时间(分)	8~15
9	磷化方法	浸渍、喷淋

(2)、膜层性能指标

分类	磷化膜	质量/单位面积g/m ²	室内防锈期(天)
项目	外观		
指标	灰色或浅灰色	0.2~2	30-60

六、浸渍工艺

预脱脂 脱脂 两次清洗 表调 磷化

热水水洗 完成

七、配槽方法

- 1.在槽内注入2/3体积的清水
- 2.倒入10% (质量比) 的磷化液
- 3.放入2 - 4‰的促进剂，搅拌均匀后即可使用。
- 4.加入6 - 8ml/l中和剂，充分搅拌后再使用。
- 5.最佳工作温度保持在45

八、注意事项

- (1)、磷化前须将工件表面油污和锈蚀等去除干净。
- (2)、磷化后的工件，最好是竖直放置。
- (3)、要防止so-24、cl-等有害离子进入磷化槽液中。
- (4)、当磷化效果明显下降时，直接添加本浓缩液，控制ph值或总酸度、游离酸度在工艺范围内。
- (5)、磷化槽可用玻璃钢、聚氯乙烯板、不锈钢等耐酸材料制作。

九、包装储存

30kg、50kg塑料桶装，储存于阴凉干燥处。保值期二年。