

液压制砖机规格齐全裕工机械液压制砖机制造工艺精湛

产品名称	液压制砖机规格齐全裕工机械液压制砖机制造工艺精湛
公司名称	巩义市裕工机械制造厂
价格	150.00/件
规格参数	品牌:裕工 型号:TA1278
公司地址	河南省郑州市巩义市杜甫街道办外沟村
联系电话	0371-64567186 18860380580

产品详情

水泥砌块机的主要组成部分及用途

1. 送板机 — 将托板自动送到模具下边的正确位置。
2. 布料机 — 将搅拌的混合料按计量均匀送入模具。
3. 砌块主机 — 主要包括模具、震动部分和平衡部分，通过振动、压制、脱模等程序制成成品砖。
4. 接砖机 — 把成品砖转送到运坯车上，然后运往养护区。
5. 液压站 — 按规定程序，通过液压驱动各部件,依次进行各种工作,达到制砖目的。
6. 电控柜 — 采用先进电脑全自动控制系统，有效的指挥液压站按程序有条不紊的工作。

巩义裕工牌水泥制砖机设备操作顺序（不含搅拌机和输送机操作等）

- 1、自动变量轴塞泵电动机启动。
- 2、送板机阀开，送板到位（必须保证模框在上位）
- 3、底料车阀开送料，拨料电机布料（必须保证模框在下位，压头在上位）
- 4、拨料电机停，底料车返回
- 5、主油缸阀开压头下降（必须保证料车在后位）

- 6、压头下压
- 7、压头下压同时台振
- 8、压头下压到位，台振停止
- 9、脱模油缸上升，压头提升
- 10、送板油缸送板并出板