

德国阳光蓄电池12V32AH代理商报价

产品名称	德国阳光蓄电池12V32AH代理商报价
公司名称	杭州卓智电源科技有限公司
价格	1100.00/块
规格参数	品牌:德国阳光 型号:A412/32G6
公司地址	杭州市拱墅区潮王路
联系电话	0571-28115463 13867154654

产品详情

德国阳光实业集团(中国)有限公司华东办事处

地址：浙江省杭州市拱墅区沈半路湖州街29号时瑞大厦

联系人：刘庆

手机：13867154654 电话：0571-88692343 传真：0571-88692343

邮箱：13867154654@163.com

www.ams-ups.com

www.zhuozhi-powe.com

德国阳光蓄电池是目前世界上最好的工业蓄电池之一。在中国，德国阳光蓄电池近几年来一直都占据国内同类产品的市场销量第一的位置，这归因于德国阳光蓄电池的卓越品质。先进的技术，使用寿命长，性能稳定。现代优良的胶体蓄电池是伴随着密封免维护蓄电池几乎同时问世的。德国阳光蓄电池公司（Sonenshine）开发的Dryfit胶体蓄电池就是这项技术的杰出代表。该公司于1957年开始研制胶体蓄电池。

由于已经出现的密封电池和新型凝胶剂为阳光公司研制胶体密封蓄电池提供了有利条件。40多年来，他们对胶体电解质的配方和各种专门的添加剂在研制、制造和应用工艺等领域不断地进行了研究改进。在深入研究中发现，胶体蓄电池具有自放电小、耐深放电性能优良、循环使用寿命长、浮充电压低、浮充电流小、少维护、易维护、无腐蚀、无污染、无气体外逸，无液体溢出，利于环保等特点。该公司多年来研制成12V，1Ah直到3000Ah的各种胶体蓄电池，其中有固定型、牵引型、起动型等，有涂膏式极板也有管式极板。产品广泛用于工业，军事和家用电器中。

型号	防火等级	电压 V	额定容量(Ah,C10, 1.80V,25)	长 m m	宽 m m	高 m m	约重 kg
A412/180 A	UL94-HB或V0	12	185	518	274	238	64
A412/180 F10	UL94-HB或V0	12	185	518	274	244	64.5
A406/165 F10	UL94-HB或V0	6	170	244	190	282	28.5
A406/165 A	UL94-HB或V0	6	170	244	190	275	28
A412/120 F10	UL94-HB或V0	12	124	513	223	223	46

A412/120 A	UL94-HB或V0	12	124	513	223	223	45.5
A412/100 F10	UL94-HB或V0	12	103	513	189	223	37
A412/100 A	UL94-HB或V0	12	103	513	189	223	36.5
A412/90 F10	UL94-HB或V0	12	93	284	267	237	33.5
A412/90 A	UL94-HB或V0	12	93	284	267	230	33
A412/85 F10	UL94-HB或V0	12	88	204	244	276	32
A412/65 F10	UL94-HB或V0	12	67	353	175	220	23.5

A412/65 G6	UL94-HB或V0	12	67	353	175	190	23
A412/50 F10	UL94-HB或V0	12	52	278	175	196	19
A412/50 A	UL94-HB或V0	12	52	278	175	190	18.5
A412/50 G6	UL94-HB或V0	12	52	278	175	190	18.5
A412/32 F10	UL94-HB或V0	12	33	210	175	181	14.1
A412/32 G6	UL94-HB或V0	12	33	210	175	175	13.6
A412/20 G5	UL94-HB或V0	12	21	167	176	126	9
A412/12 SR	UL94-HB或V0	12	12.5	181	76	156	5.6

A412/8.5 SR	UL94-HB或V0	12	8.8	152	98	98	3.6
A412/5.5 SR	UL94-HB或V0	12	5.8	152	66	98	2.5

结构特点

- 极板：正极板采用管式极板，可有效的防止活物质的脱落，正极板骨架由多元合金压铸成型，其合金组织晶粒细小致密，耐腐蚀性能好，使用寿命长；负极板为涂膏式极板，板栅为放射状结构，提高了活物质的利用率和大电流放电能力，充电接受能力强；
- 电解质：主材料采用德国气相二氧化硅制作，刚注入时为稀溶胶状态，能充满电池内整个极板空间，使极板各部反应均匀。其富液量设计，使电池在高温及过充电的情况下，不易出现干涸现象，其热容量大，散热性好，不会产生热失控现象。电解质在成品电池中呈凝胶状态、不流动，所以无漏液及分层现象；胶体电池解液密度极低，一般在1.24 ~ 1.26g/ml，对极板的腐蚀较轻；
- 气相二氧化硅：采用德国进口，分散性能好，性能稳定；
- 隔板：采用欧洲AMER-SIL公司的胶体电池专用微孔PVC-SiO₂隔板，其隔板孔率大，电阻低。具有更大的电解质存储空间，与胶体电解质亲合度高，电池循环使用寿命长；
- 过量电解液设计：电解质载液量高，充满极板、隔板和壳体型腔，电池散热好，不易发生热失控现象；
- 胶体紧包覆极群：防止活性物质脱落；
- 电池壳体：槽、盖加厚设计，采用抗冲击、耐震动的ABS材料，运输、使用中无漏液、鼓壳等危险，安全可靠