

输送带冷接胶水SK313

产品名称	输送带冷接胶水SK313
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:RAMIMTECH 型号:SK313 规格:1kg胶水+40g硬化剂
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

产品详情

输送带接头可选择方式有热硫化接头与冷粘接接头两种方式，在实际应用中却极少有人会采用冷粘接方式来进行输送带皮带接头。

虽然冷粘接在输送带修补中取代了热硫化方式，但在输送带接头操作中，冷粘接仍难与热硫化相比。使用胶水进行冷接头，需反复涂刷胶水以减少接头搭接位置的空隙，不可避免的使胶水层增厚，固化时间增长，胶水过厚也会影响粘接的强度，许多胶水在固化后硬度较高，与输送带接头的硬度相差较大，造成应力分布不均，内部结构损伤从而开胶、撕裂等。

现在为大家介绍的是一款可以适用中低张力、较低工作强度输送带接头冷粘的胶水，茵美特输送带冷接头胶水sk313，可以使用在如帆布、尼龙分层织物输送带等的皮带接头。长时间使用，若遇系统停车较长时间时，仍推荐使用热硫化重做接头。

茵美特输送带冷接头胶水sk313，冷硫化双组份橡胶型胶粘剂，德国进口，固化后25 剪切强度24mpa，特别适合橡胶与橡胶、橡胶与金属、橡胶与织物、织物与织物的粘接，工作温度-40-120 ，粘接剂在高温环境中反复暴露时，性能几乎无恶化，对水的耐性也很好，即使在低压下粘接也具有相当大的耐高温性，而且粘接剂有优越的耐紫外线、臭氧、酸、油、碱等性能，所以粘接剂sk313对于恶劣的气候与工作环境有极大的适用性。胶水粘稠度3500-4000，具有较好的自流性，胶水与固化剂按100:4比例混合涂刷后初步固化时间30min，对接粘接时需待溶剂彻底挥发，胶水涂布过厚时可分层涂刷固化，固化后邵氏硬度3-4间，与输送带自身硬度非常接近，可以满足中低强度的输送带使用。

输送带冷粘接头方式（以普通分层带为例）

步骤一：将普通分层皮带进行阶梯式分层处理，处理完成之后用角磨机配合钨钢打磨碟对阶梯面进行迂回打磨。打磨掉残胶，可轻微打磨织物层。

步骤二：将冷粘皮带接头胶sk313均匀地涂刷在皮带分层部位的上下分层层对接面上，待胶水晾干至略有粘性时对接，用橡胶锤、压实滚轮排出空气并压实。

步骤三：将涂刷胶水之后的修补条平整的铺在接头的封口部位，这时候整条皮带是一个平整的平面。

对输送带对接面的分层处理要对称均匀，使接头在对接后尽量无空隙，接头两端的缝隙处要深度打磨，嵌入修补条后整体仍为平面。使用修补条进行封口可保护接头不受外物腐蚀，也可在一定程度上提高接头的粘接强度。