

全合成切削液复合剂，切削液配方

产品名称	全合成切削液复合剂，切削液配方
公司名称	锦州深博润润滑油有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省锦州市太和区女儿河乡金厂堡村
联系电话	0416-3164749 15668778007

产品详情

一、产品介绍 TA2-220C是专门为黑色金属的加工而开发的全合成液复合剂。只需简单加水，即可调配出极高性价比的全合成磨削、切削液。TA2-220C除冷却效果好外，具有优异的防锈性能，以及良好的切屑、磨屑沉降性能，持久的低泡性能，且气味极低，不含亚硝酸盐和酚。本剂水质适应性强，软水硬水都有出色表现且拥有优异的抵抗细菌和真菌能力，使用寿命长。二、产品应用
本剂用于调制冷却、防锈性要求高，适合于黑色金属及合金加工的全合成切削液。三、质量指标

项目	质量指标	试验方法
外观	透明黄色液体	目测
运动粘度（40℃）mm ² /S	实测	GB/T265
PH值（1%去蒸馏水溶液）	9.3	SH/T 0365--92
比重	1.155	
防锈，1.5% IP287水	单片铸铁24小时合格	

四、调制方法 1、调

配：常温下将自来水加入到TA2-220C复合剂组分中，搅拌清澈透明后既得到全合成浓缩液。

2、分析微调：按项目要求取样化验分析，根据化验结果数据，微调，直到各项指标全部合格为止。

五、使用方法

例1		例2		例3	
TA2-220C	30%	TA2-220C	40%	TA2-220C	50%
水	70%	水	60%	水	50%
合计	100%	合计	100%	合计	100%

以上浓缩液，现场加水稀释比例如下：	以上浓缩液，现场加水稀释比例如下：	以上浓缩液，现场加水稀释比例如下：
磨削 5-8%	轻负荷切削 5-10%	重负荷切削 5-10%

六、包装与储运 1、产品净重：200KG/桶，200升标准铁桶。2、本品勿与其它乳化油,半合成液混用。系统中即使含有很少量已经腐败的残液也会影响到新液的使用效果。稀释时请将本产品搅拌均匀加入水中。