

乳化油切削液复合剂

产品名称	乳化油切削液复合剂
公司名称	锦州深博润润滑油有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省锦州市太和区女儿河乡金厂堡村
联系电话	0416-3164749 15668778007

产品详情

一、产品介绍 该剂由阴离子、大量的非离子表面活性剂和防锈剂、助溶剂、消泡剂、杀菌剂等组成，乳化性和防锈性能极高，特别适用于非标酸碱精制油及环烷的基础油，且有优秀的抗硬水能力强，在硬水环境中乳化稳定,防锈持久，润滑优异；不易变质，使用期长。本剂可用常规工艺进行配制.

二、产品应用 用于调制黑色金属及合金等切削加工用的乳化切削油复合剂。 三、质量指标

项目	质量指标	试验方法
外观	棕黄色透明液体	目测
密度（20℃）Kg/m ³	980	GB/T1884
运动粘度（40℃，mm ² /S）	实测	GB/T265
PH值（1%去离子水溶液）	9	SH/T 0365--92

四、调制方法 1、将调配所用油按比例要求加到反应釜中，加热到30-40℃，再将生产所须的复合剂TA2-1 20A按要求比例加入油中，搅拌20-30分钟，达到油剂均匀分散融合即可。

2、分析微调：按项目要求取样化验分析，根据化验结果数据，微调，直到各项指标全部合格为止。

五、使用方法 本剂用量一般为18-20%配制乳化原液，可进一步稀释为2~10%的乳化工作液进行使用。

六、包装与储运 1、该剂用200升金属桶包装，避免与强氧化剂接触。 2、本产品储存、装卸及调油时，参照SH/T0164进行。最高温度不应超过75℃；若长期储存，最高温度不应超过45℃。本产品不易燃、不易爆、无腐蚀性，在安全、环保、使用等方面同一般石油产品，不用进行特殊防护。