

微乳化切削液水基半合成切削液

产品名称	微乳化切削液水基半合成切削液
公司名称	锦州深博润润滑油有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省锦州市太和区女儿河乡金厂堡村
联系电话	0416-3164749 15668778007

产品详情

M2011通用半合成切削液是新一代微乳型切削液产品，它综合了乳化型切削液和全成型切削液的优点，具有优异的极压抗磨性、使用稳定性和抗微生物能力。适用于黑色金属以及铜合金、铝合金等有色金属的加工，尤其适合于攻丝、镗孔、绞孔、钻孔和拉削等重负荷加工工艺。

- 一、性能特点
- 1、良好的润滑性，能有效延长刀具寿命和提高工件表面质量。
 - 2、良好的抗微生物性能和使用稳定性。
 - 3、优良的防锈性和抗腐蚀性。
 - 4、低泡沫性和良好的铁屑沉降性。
- 二、应用范围
- 主要推荐用于铸铁、碳钢、高速钢、不锈钢等黑色金属，也可以用于铝合金等有色金属的加工。
- 推荐使用浓度：苛刻加工5%~12%，一般加工2%~5%。

三、典型数据

液别	序号	项目	性能指标	试验方法JB/T 74					
液缩物	1	外观 (15—35)	均匀透明液体	GB/T 6144 5					
	2	有效期	一年	GB/T 6144 4					
	3	储运安定性	无变色无分层、均匀液体	本标准附录					
稀释液	4	相态	均匀透明	GB/T 6144 5					
	5	pH值	8.4	GB/T 6144 5					
	6	消泡性/ (mL/10min)	2	GB/T 6144 5					
	7	表面张力/ (N/m)	3.2×10^{-2}	GB/T 6144 5					
	8	腐蚀试验(55 +2) (h)	<table border="1"> <tr> <td>一级灰口铸铁</td> <td>24小时无腐蚀</td> </tr> <tr> <td>紫铜</td> <td>8小时无腐蚀</td> </tr> <tr> <td>LY12铝</td> <td>8小时无腐蚀</td> </tr> </table>	一级灰口铸铁	24小时无腐蚀	紫铜	8小时无腐蚀	LY12铝	8小时无腐蚀
一级灰口铸铁	24小时无腐蚀								
紫铜	8小时无腐蚀								
LY12铝	8小时无腐蚀								

9	防锈试验(35 ± 2 , RH 95%)	单片	24小时无锈	GB/T 6144 5
		叠片	24小时无锈	
10	安全性 (15~35)	皂	无	SH/T 0365
		油	无	本标准附录
11	食盐允许量 (15~35)		无相分离	本标准附录
12	应税适应性/ (pg/g)		410	JB 4322
15	对机床油漆的适应性		未失光及变色, 未起泡、 发黏、开裂、脱落。	ZB J50 0121.1
16	抗微生物性/(个/mL) 30天		0.8 × 10 ⁵	本标准附录
	细菌总数/(个/mL 天) 90天		0.85 × 10 ⁷	

四、包装形式 20L塑料桶、200L铁桶包装。