

缩管机TM80 扩管机

产品名称	缩管机TM80 扩管机
公司名称	张家港市万荣机械制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市南丰开发区建工大道26号
联系电话	0512-58697916 13706227333

产品详情

缩管机TM80

一、技术参数：

机器特点	单位/机型	TM80
*大缩管能力	mm × mm	80*2.0
*大缩管行程	mm	140
一次缩管时间	S	4~6
夹紧行程		70
换模行程	90	
*大电机功率	kw	4
*大缩管速率	mm/sec	110/1.5
电动机	7.5KW	
油泵	P214PR01DT	
系统压力	Mpa	12Mpa
油箱容积	L	
油品	32#抗磨液压油（冬天） 46#抗磨液压油（夏天）	

二、机器特点：

1. PLC控制、液压驱动、运作平稳。2.移动式脚踏开关、具有自动启动、紧急停止、紧停继续三种功能，安全性高。3.可进行缩管、扩管、钝管等多种方式加工，是理想的管端成型加工机械。4.模具更换简单方便，便于弹性生产。

三、机器概况：

TM系列液压自动缩管机，是本公司在引进国外先进技术的基础上，自行研制开发的新产品，该机由PLC控制，液压驱动，对话式操作；电器及液压元件均由国外引进。由于采用了记忆性强、无接点的PLC控制，使机器质量更好，性能更稳定，操作更简便，无须专业技术人才即可完成本机器的操作使用。移动式脚踏开关具有启动、急停、急停继续三种功能，安全性更高，手动/自动、一次/二次、模I/模II，灵活选择。

更换不同的模具可完成缩管、扩管、墩筋、内外翻边等多种管端成型生产要求,加工形状包括凸凹节、长、偏、正方、拓斜、V型、正多边形、对称多边形、开口肘、平口肘等。模具更换快捷、方便，便于弹性生产。

四、机器工作原理介绍：

本机由主传动机构、夹料机构、电器系统及液压系统等主要部分组成。工作时，由电动机带动油泵旋转，供给压力油，微电脑（PLC）发出指令，控制各电磁阀的开启、关闭，使各油缸按一定顺序和规律动作，并在模具的作用下，达到管端成型的目的。