

家具数控开料排孔加工中心（开料开槽、门板铣型）

产品名称	家具数控开料排孔加工中心（开料开槽、门板铣型）
公司名称	广州市卓创机电设备有限公司
价格	126888.00/套
规格参数	品牌:精速 型号:UAFP-G5B
公司地址	广东省广州市天河区科珠商务B栋1楼
联系电话	020-87719825-822 13710273577

产品详情

数控开料加工中心 UAFP-G5B

本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。操作简单自动生成加工程序，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗。

产品介绍：

- 1、 前端设计+自动拆单+优化开料+扫码排孔+开放式后台，可以随意添加、修改模板，直接呈现三维效果图、报价单、板材[开料排孔]清单和、五金清单、包装清单等。
- 2、 操作简单灵活易上手，可直接对接数控设备开料开槽、扫码排孔等主要功能软件的应用，完美诠释了柔性家具生产线的核心：数控设备与行业软件的完美结合应用。
- 3、 可以适应任何规模的板式家具（橱柜、衣柜、浴室柜、沙发木架、酒柜、鞋柜、办公家具、酒店家具等）企业从设计到生产、从门店到工厂、从前端到后端的各种需求，最程大度的展现数控自动化的完美优势：
- 4、 开料[开异形料]开槽不崩边不跑料，
- 5、 打孔速度快、精度高，不需要依赖技术工人，节省人力成本；
- 6、 板材开料利用率高达95%，8小时开料可达百张板材，省时省料省钱。

产品优点：

可完全代替传统的推台锯、往复锯、排钻，为您省人工、省时间、省板材，减少技术工人的依赖，降低人力资源的成本，杜绝生产错误与工伤，轻松增产提效，达到机器换人的完美自动化生产。

产品参数：

型号	数控开料加工中心UAFP-G5B
设备功能	开料开槽、打垂直孔、 门板铣型、自动推料、 自动上料、自动下料
加工范围	1300*2500*200（加工行程可定制）
主轴功率	6.0KW *2
主轴模式	独立风冷系统Aircooling Spindle
主轴转速	18000rpm
刀具直径	ER32(3.175mm- 20mm)
垂直排钻组	H9(九支垂直钻)
排钻转速	2800rpm
驱动系统	交流伺服电机驱动Servo motor
操作系统	维宏NK260
最大加工速度	25m/mim
加工精度	± 0.1mm

全自动板式家具生产线设备的适宜行业：

板式家具、橱柜、衣柜、酒柜、浴室柜、鞋柜、沙发木架、博古架、办公家具等定制家具的柜体开料、开槽、排孔及门板铣型。

售后服务、培训介绍：

售后服务介绍

- 1、设备安装、调试及免费培训
- 2、机器设备的保修期为壹年，并终身维护
- 3、维修期间，本市内6个小时到位，省内24小时到位。

培训介绍

1、对机器使用操作

2、画图软件培训

3、机器日常保养常识

4、培训机器简单维修小常识

5、机器简单维修小常识对各种材料切割、雕刻时，机器的参数及刀具的使用