

供应生产中劲拓十温区回流焊炉

产品名称	供应生产中劲拓十温区回流焊炉
公司名称	深圳市智驰科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:劲拓 型号:NS- NS-1000II 规格:十温区
公司地址	深圳市宝安区福永镇塘尾华丰科技园11栋2、3楼
联系电话	0755-27456080 13560723306

产品详情

供应生产中的劲拓十温区氮气回流焊，另有劲拓8温区回流焊出售。

我司长期专业供应SMT二手贴片机，回流焊，波峰焊，印刷机，及SMT周边设备，提供一站式SMT贴装解决方案。

回流焊参数	
型号 MODEL	VS-1000II / NS-1000II
机体参数 GENERAL	
外型尺寸(L*W*H) Outside Dimension(L*W*H)	6100x1353x1490mm
颜色 Standard Color	计算机灰 Computer Grey
重量 Weight	Approx.2450KG
加热区数量 Number Of Heating Zones	上Up10/下Bottom10
加热区长度 Length Of Heating Zones	3891mm
冷却区数量 Number Of Cooling Zones	2(内置)
排风量要求 Exhaust Volume	10 M3/ min x 2 (通道) Exhausts
控制部分参数 Standard Feature Of Control System	

电气要求 Electric Supply Required	3 phase,380V 50/60Hz(optional: 3 phase,220V)
电源功率要求 Electric Power Required	80KW
启动功率 Power For Warm Up	36KW
正常功率消耗 Power Consumption	13KW
升温时间 Warming Time	约 Approx.25 minute
温度控制范围 Temp. Setting Range	室温 Room Temp. --- 300
温度控制方式 Temperature Control Method	PID闭环控制 + SSR驱动 / PID Close Loop Control
温度控制精度 Temperature Control Precision	± 1.0
PCB板温分布偏差 Temperature Deviation on PCB	± 1.5 (by JT Board Test Standard)
加热器 Heating Element	Especial Heating elements For Long Life ;特制的
Commutated Element 整流板结构	Aluminium Alloy Plate铝板
Max. Temp. Gap Between Preheat & Reflow Setting 预热区和焊接区之间的最大温度设定差值	80
Max. Temp. Gap Between Preheat Zones Setting 预热区之间的最大温度设定差值	40
Max. Temp. Gap Between Reflow Zones Setting 焊接区之间的最大温度设定差值	50
参数存储 Data Storage	可存多种生产设置参数与状况 Process Data
异常报警 Abnormal Alarm	温度异常 (恒温后超高温或超低温) Abnormal
掉板报警 Board Dropped Alarm	三色信号灯: 黄-升温 ; 绿-恒温 ; 红-异常 T
运输参数 Standard Features Of Conveyor System	
导轨数量	1 Lane
Rail Structure 导轨结构	Subsection Integrated Type整体分段式Subsect
PCB最大宽度 Max.Width Of PCB	400mm (Option:610mm 选项)
导轨调宽范围/调宽形式	50--400mm(Option:50--610mm 选项)/电动 M
Range Of Rail Width/Adjustment	
部品高度 Components Clearance	PCB板上/下各25mm , Top/ Bottom Clearance
运输方向 Converyor Direction	左向右(选配: 右向左) L R (Option: R L)
运输导轨固定方式 Fixed Rail Side	前端固定(选配:后端固定)Front Rail Fixed(O

PCB运输方式 PCB Transmission Agent

空气炉 Air-Reflow = 链条+网带 Chain + Mesh

中央支撑 Center Support (选配 Option)

Mesh, 氮气炉 N2-Reflow = 链条 Chain (可选)
防止PCB板因过宽及元器件过重而弯曲变形

运输带高度 Converyor Height

900 ± 20mm

运输速度 Converyor Speed Range

300 ~ 2000mm/min