

# 公路铣刨齿，拌合机刀头。沥青路面刀头。刀座

产品名称	公路铣刨齿，拌合机刀头。沥青路面刀头。刀座
公司名称	阳谷截锐工具厂
价格	22.00/支
规格参数	品牌:截锐 型号:20mm铣刨齿 颜色:灰
公司地址	山东聊城市阳谷县经济开发区
联系电话	06356360918 13465746060

## 产品详情

专业生产铣刨齿。拌合机刀头 本公司成立于2011年，发展至今秉承“诚信第一，顾客至上”的原则，以质量求生存，以诚信谋发展。深得广大用户的信赖与支持！自建以来，先后引进了一流的设备和技术人才，为我公司研制和开发出了高质量的产品，现已发展成为集科研、设计开发、生产、经营于一体的凿岩钎具和矿用机工具的专业生产基地。

本公司生产和销售的旋挖钻机截齿和齿座系列，刀头的合金部分由碳化钨粉高压真空烧结而成，硬度保持在88HRC左右，使其保持良好的耐磨性能和高强度抗弯性能等，刀体选用高耐磨42CrMo材料，采用热精锻工艺制造精加工而成，在使用过程中起到高耐磨的作用。产品包括3050系列、3055系列、3060系列等各种型号的旋挖齿，斗齿。可与宝俄、卡特、三一、宇通、福田雷沃、中联重科等各种旋挖钻机配套，使用于各种桩工工程。生产和销售的铣刨机刀头、刀座系列包括20mm、22mm、24mm各种型号的铣刨齿、齿座，铣刨机刀头是用优良耐磨“钨钢材料”及高强耐磨的“刀体”，采用先进的焊接、热处理技术，有效的焊接缝隙，增大了焊接面积，焊接强度高，使用寿命长。具有结构新颖、设计科学合理、使用方便的效果，大大提高了铣刨齿的整体质量。铣刨机刀头的合金部分采用粗颗粒的钴粉低压烧制而成，能增加合金的耐磨性，延长使用寿命。坚硬的焊料和特殊的焊接加工工艺，能使刀柄与合金之间的连接点更加牢固。垫片是由高质量的弹性钢制成的卡环能承受长时间的扩张力，坚硬的弹性钢板制成的垫圈能减少对刀座的磨损。刀座选用高性能原材料42CrMo，采用热精锻工艺制造而成，使其形状与表面漂亮美观。刀座的关键部位全部采用数控机床加工，能保证其尺寸的准确性。刀座整体进行热处理，增加耐磨性、延长使用寿命。该刀具可配套于凯南麦特RP、日本酒井、德国维特根、戴纳派克、卡特彼勒、美国六元素RM3、三一重工、中联重科、徐工机械、鼎盛天工、华晨华通、北方交通、西安宏大、山河智能、徐州威马等系列。

广泛用于高等级公路、市政道路、机场、广场等场所的路面面层养护施工。其主要施工对象为沥青混合料路面，也可对水泥混凝土路面进行拉毛处理。它既可用于道路翻新、道路重铺、道路修补；也可用于道路、广场的铣平；还可用于铣沟刨槽作业。我们为帮用户减少损耗，降低成本，提高施工的效率，一直不断努力着。

欢迎您致电详询：13465746060贾经理竭诚为您服务。帮您选择最适合您的产品！

地址：山东聊城市阳谷县经济开发区

邮箱: 1138331932QQ.COM

Q Q: 2986975134

微信：JIA13465746060