

# Ni347镍及镍合金焊条

产品名称	Ni347镍及镍合金焊条
公司名称	腾达信誉特种焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:Ni347镍及镍合金焊条 材质:Ni347镍及镍合金焊条 焊芯直径:3.2-5.0 ( mm )
公司地址	中国 河北 邢台市 清河新开发区66号
联系电话	86 0319 5354662 15932090611

## 产品详情

型号	Ni347镍及镍合金焊条	材质	Ni347镍及镍合金焊条
焊芯直径	3.2-5.0 ( mm )	品牌	腾达
类型	镍及镍合金焊条	药皮性质	多种可选
直径	3.2-5.0 ( mm )	长度	500 ( mm )
焊接电流	120-180 ( A )	电流幅度	30 ( A )
工作温度	400 ( )	产地	河北

型号	enicrfe-0	材质	镍基
焊芯直径	2.5/3.2/4.0/5.0 ( mm )	品牌	腾达
类型	镍及镍合金焊条	药皮性质	多种可选
直径	2.5/3.2/4.0/5.0 ( mm )	长度	300/350/400 ( mm )
焊接电流	120 ( a )	电流幅度	120 ( a )
工作温度	300 ( )	适用范围	用于核电站稳压器、蒸发器管板接头的焊接，也可用于复合钢、异种钢以及相同类型的镍基合金焊接。
产地	河北		

ni347镍及镍合金焊条 型号gb/t : enicrfe-0

说明：低氢型镍铬耐热耐蚀合金焊条，焊缝金属具有较好的抗裂性及耐蚀性，焊接工艺性好，采用直流反接，可全位置焊。

用途：用于核电站稳压器、蒸发器管板接头的焊接，也可用于复合钢、异种钢以及相同类型的镍基合金焊接。

熔敷金属化学成份/%

c0.04 mn4.65 si0.13 ni余量 fe5.92 nb2.58 s0.02 p0.03 co0.02

al0.06 cr18.55