小型数控铣床E320L 优质cnc立式加工中心立式加工中心

产品名称	小型数控铣床E320L 优质cnc立式加工中心立式加工中心
公司名称	东莞市欧驰精密数控设备有限公司
价格	95000.00/个
规格参数	数控机床分类:数控铣床 品牌:欧驰 型号:E320L
公司地址	东莞市大朗镇松木山村三星路33号
联系电话	86-076981781008 18934131978

产品详情

e320l系列数控钻铣床

适用行业范围:五金件加工、散热片加工、乐器器材加工、缝纫机配件加工、压铸件加工、汽车零配件、农用机配件、弹性夹头、锁芯加工等
可加工材料： 45#钢、铝合金、铜、复合材料等
加工工艺：钻孔、铣削、攻牙，三维复杂曲面，可4轴联动加工实现螺旋及多面加工。

一、本机特点：
系统配置：工业系统
刀库配置：无（可配置5把夹臂式刀库）
高强度铸铁，连体铸铁床座、立柱为大跨距、
倒“ y ”型网状结构，中滑座为网状箱式结构。
e320l有多种铸铁导轨与滚珠线性导轨组合
xyz 三轴采用双螺帽精密滚珠丝杠
成对精密丝杠轴承
直接式联结器
可增加第4轴
可选6000/8000转机械主轴及18000—24000转电主轴
三角形不锈钢内防护
自动集中润滑系统
冷却系统

照明系统
全防护

e320l系列数控钻铣床参数

型号	e320l01	e320l02	e320l03	e320l04	e320l0cx
价格					
尺寸与质量					
外形尺寸	1400x1525x1710				

工作台尺寸	500x240mm			
行程	x-：320，y-：200mm，z-：300mm			
主轴至工作台尺寸	50-360mm			
t型槽	宽度（12mm）/数量（3）/间距（63mm）			
总重量	1000			
电气配置				
电源配置	380v，50hz,7kw			
主轴电机	servo2.2kw	servo2.2kw	ac3.0kw	ac4.5kw
主轴最高转速	6000rpm	6000rpm	24000rpm	18000rpm
主轴马达扭矩	18n.m	18n.m	/	/
进给电机类型	servo1.0kw	servo1.2kw	servo1.0kw	servo1.2kw
最大切线速度	8000	8000	6000	6000
最大移动速度	10000	10000	10000	8000
进给电机扭矩	8n.m	9.6n.m	8n.m	9.6n.m
冷却泵	40w water	40w water	40w water	500w oil
主轴				
主轴锥度	nt bt30	auto bt30	handle nt30	auto bt30
最大铣刀直径				
铣床的精度				
重复精度	+/-0.01	+/-0.01	+/-0.01	+/-0.01
定位精度	+/-0.02	+/-0.02	+/-0.02	+/-0.02
刀库				
刀库形式		夹臂式		
换刀时间		2s		
刀具型号		bt30		
刀具数量		5t		
第4轴				
第四轴型号	efko4-100wsv		efko4-125wsv	
中心高		100	125	
第四轴最高转速		60rpm	30rpm	
可夹持最大直径		120mm	120	
四轴电机功率		servo 750w	servo 750w	
四轴扭力		120n.m	120	
控制系统				
mach system				
工业系统	●	●	●	●
其它选项				
protection case	half open	full close	half open	full close
手轮	yes	yes	yes	yes

本产品的数控机床分类是数控铣床，品牌是欧驰，型号是E320L，主电机功率是2.2（kw），运动方式是轮廓控制，加工尺寸范围是320*200*300（mm），主轴转速范围是8000（rpm），刀具数量是5，控制方式是闭环控制，控制系统是宝元628I，布局形式是立式，动力类型是电动，用途是金属切削，适用行业是通用，售后服务是一年