

焊炬割炬 G01-30 射吸式割炬

产品名称	焊炬割炬 G01-30 射吸式割炬
公司名称	青岛国胜焊割设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:国胜 型号:G01-30 类型:射吸式割炬
公司地址	青岛平度市南村镇华青路6号
联系电话	0532-84396668 18663917618

产品详情

青岛国胜牌

割炬

用途：用于可燃性气体(乙炔、丙烷或天然气)的切割工艺，将预热火焰对工作(钢材)表面加热，待达到一定温度后加切割氧气流，使钢材熔化，并吹走熔渣，从而达到切割的目的。本产品不仅能够切割普通形状的钢材，并能切割特殊状的钢材，因此，在工业上具有广泛的用途。

技术参数：

规格型号	切割厚度 (mm)	氧气消耗量 (m ³ /h)	乙炔消耗量 (l/h)	氧气工作 压力(mpa)	乙炔工作 压力(mpa)	总长 (mm)
g01-30	2-30	1-2.6	520-650	0.20-0.30	0.001-0.1	500
g01-100	10-100	2.40-7.40	600-900	0.30-0.50	0.001-0.1	550
g01-300	100-300	10.5-25	1050-2000	0.50-1.00	0.001-0.1	650

焊割炬系列产品是我公司的主导产品，品种多，规格全，外观精美，手持舒适，价格低廉。多年来，我们一直按机械工业部标准《jb/t6969（6970）—93》严格要求，规范制造，除了对产品的真空度要求、气密性试验、抗回火试验、风中稳定性等方面严格要求外，着重注重产品的材质，我司的焊割炬产品前、中、后部均采用优质锻造铜锻造，能够保证材质的密度，从而保证产品的气密性。产品的关键件阀针、阀杆、喷嘴均采用国标材质，不但易于加工，而且耐磨。同时，我司生产的阀针螺纹比其它厂家长，针尖全部改用不锈钢材质，这种材料制成的阀针和喷嘴配研，易研合且针尖不宜断裂，可大大提高整支炬的使用寿命，它广泛应用于工矿、企业、建筑、市政的管道和板材的焊接和切割。

本产品的品牌是国胜，型号是G01-30，类型是射吸式割炬，适用范围是氧气乙炔，壁厚是3，工作压力是

30，焊矩总长是500-650，可换焊嘴数目是5，焊/切厚度是2-300