

银焊式热接机厂家 绞铜线碰焊机 铜丝焊接机

产品名称	银焊式热接机厂家 绞铜线碰焊机 铜丝焊接机
公司名称	东莞市虎门品诚检测仪器设备厂
价格	500.00/个
规格参数	种类:铜线热接机 型号:SC-7036 驱动形式:手动
公司地址	东莞市虎门镇白沙五村工业区
联系电话	0769-81688951 15362623915

产品详情

sc-7036银焊机(热接机)

详细说明

本热接机是一种专门焊接有色金属丝、线的专用设备（绞合线径：0.3~2.0mm）。它设计合理、质量可靠、操作方便，工作地点灵活，焊工容易掌握。电流大小可根据任何需要方便调整。本机最大特点：机器上设有专门用于烧线的烧线开关，并采用sgv集成调压装制,实现无级别功率调节,具有让人看得见的调节方式，由于本装制构造原理上改变了传统机械分段开关调节方式,避免了传统分段开关引起的多种机器故障；价格低廉，故障率低，焊接效果好，效率高。是电线、电缆等厂家的得力助手。

本热接机结构主要是由箱体、变压器、焊钳、及控制系统组成。本热接机由按钮开关接通控制电源,焊接时按焊件截面大小调整控制开关的位置来控制功率触发器，得到副线圈所需要的空载电压。焊接时按焊件大小选择调节。

焊接操作

- 1、首先打开电源开关，看电源指示灯是否亮，如果不亮检查保修丝或者电源插头是否连接牢固。
- 2、把焊接线材拧紧，放在f（焊接夹具）夹好，然后左手按c（焊接按钮开关）右手从零开始慢慢调节d(电流调节开关)调到导电加热至适当之温度。

- 3、调节好后左右手放开，然后右手按e(烧线按钮开关)把线烧断。
- 4、把烧好的线从f(焊接夹具)取下来，把烧熔好线头前端用工具剪平，注意不要剪太长，否则线散开对线就不好对。
- 5、把剪好的线放在f夹具之间夹好对正，注意（线与线需要碰着可通电）。右手拿焊料，左手按c银丝同时放在接口处待熔解于接口，银丝熔解后马上停止通电待冷却（需1~10s）。
- 6、同时压f取出工作物，焊接完成。

本产品的种类是铜线热接机，型号是SC-7036，驱动形式是手动，类型是绞铜线碰焊机，规格是银焊式热接机，品牌是顺成，产品别名是铜线焊接机，工作电压是220V50HZ，用途是焊接铜线，绞铜线，金属丝等各种金属线，行走速度是*，是否标准件是是，样品或现货是现货，外形尺寸是35*35*25cm，重量是8KG