

# 直营药粉加料机 振动螺旋粉剂上料机 不锈钢颗粒喂料机

产品名称	直营药粉加料机 振动螺旋粉剂上料机 不锈钢颗粒喂料机
公司名称	栾城区胜达不锈钢制品加工厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:螺旋式加料机 品牌:胜达
公司地址	河北省石家庄栾城区冶河镇乏马村
联系电话	031186585028 18733150661

## 产品详情

厂家直营药粉加料机 振动螺旋粉剂上料机 不锈钢颗粒喂料机

螺旋上料机适用于工业、医药、食品、环保行业中的粉状、粒状或小块状的搅拌和输送，可通过调节其转速达到控制物料流量。具有可靠的工作稳定性喂料均匀，使用寿命长等特点。螺旋上料机又称螺旋给料机,主要应用于倾斜间的输送粉状和颗粒状物料,最大给料粒 5mm,具有轻便、安静、密闭的特点,可根据用户的要求定制成不同直径、不同长度、不同倾斜度,并可配套安装调速电机,以连续的调节转速,达到定量给料的目的。

本产品可以将物料均匀地喂送到下道工序中，在驱动装置中电动机带动减速机，再由联轴器传递给螺旋轴当物料从进料口进去后，在螺旋叶片的作用下将物料均匀输出。在生产流程中可以和各种类型的振动筛相互配套使用，达到节省人力，降低成本的效果。

sd-t0102不锈钢螺旋提升机

不锈钢螺旋提升机/不锈钢螺旋上料机主要用于输送粉状、颗粒状和小块状物料，如农药、兽药、调味品、添加剂、化工品等，螺旋提升机不适宜输送易变质、粘性大的和易结块的物料。

旋转的螺旋叶片将物料推移而进行输送，使物料不与螺旋提升机叶片一起旋转的力是物料自身重量和螺旋提升机机壳对物料的摩擦阻力。螺旋提升机旋转轴上焊有螺旋叶片，叶片的面型根据输送物料的不同有实体面型、带式面型、叶片面型等型式。螺旋提升机的螺旋轴在物料运动方向的终端有止推轴承，在螺旋管较长时，应加中间吊挂轴承。栾城县胜达不锈钢制品加工厂，专业的不锈钢螺旋提升机/不锈钢螺旋上料机生产厂家。我们生产的不锈钢螺旋提升机/不锈钢螺旋上料机料仓带有振动电机，上料更通畅；料管下端带有放料门，且螺旋可反转排料，排料、清洗方便。不锈钢螺旋提升机（也称为不锈钢螺旋上料机、不锈钢螺旋加料机）主要和包装机、混合机、搅拌机等相关设备配套使用，减少粉尘，减轻劳动强度，提高劳动效率。

## 常规不锈钢螺旋提升机技术参数

输送高度：1650mm（特殊要求可定做）

功率：ac380v 50hz.1.5kw

整机重量：120kg

料仓容量：100l

参数说明：上料机是一款将物料由低至高的输送设备，原则是节约人工降低物

料洒地、减低损耗浪费，此款垂直上料机是我公司根据场地紧凑的车间，尽量节约占地面积而设计的一款不锈钢上料设备，可以把物料通过垂直输送方式从低至高上料。

2.整机所有与物料接触部分全部采用304不锈钢制造，长度设计范围1米---12米均可定做,上料管直径60mm—500毫米可根据客户要求设计,主轴电机功率根据客户要求及物料选择而定。

3.不锈钢送料管内壁与螺旋叶片间隙距离不大于3mm。螺旋叶片激光切割加工，所有焊接口抛光处理以达到光滑不残留物料；4.输送料的速度在每小时100kg—15吨以上。

5.采用进口万向轴承隔热防尘设计，上料机两头设计安装有台湾进口油封，确保粉尘及杂物进入轴承，以达经久耐用的目的，

6.科学设计：螺旋轴采用不锈钢无缝管，经车床校正，确保同心度，机器运行稳定，叶片全部采用不锈钢材料。叶片采用加厚不锈钢叶片。

7：底部设计有清料口，如需换料，只需要用风枪吹下即可将小部分残料清除。并在清料口出设计安全开关，一旦开启清料门即断电，安全可靠。8：电路设计为过载保护，有效保护电机不烧毁，经久耐用。

螺旋上料机选型须知（1）本系列设备如用户对驱动装置有具体要求，需详细注明。（2）用户根据工艺需要选择所匹配的设备时，需注明型号规格及技术要求，并提供设备布置条件和所输送物料的特性。（3）必要时用户可提供现场实际情况或设计要求，我公司协助用户设计选型，并根据现场对设备的具体要求提供详细的配套设计方案。

螺旋上料机的结构功能作用螺旋上料机的不同部分的结构设计具有其不同的特点，其中上料电机、振动电机等不同的调整幅度用给予不同的幅度，各自开关控制振动幅度可调，整条螺旋可以方便拆装、清洗。做好这些基本的步骤主要：是因为螺旋上料机的振动螺旋上料机能够提升多种粉粒物料，料箱与绞龙均为不锈钢制成；以及螺旋上料机保持塑胶干燥剂常满状态，确保桶内胶粒100螺旋上料机与煤渣粉碎机的性能大比拼螺旋上料机的优点 1、温度范围广、防粘性佳，可加档板，提升角度大，容易清洗，维修简单。2、用于各种环境下的输送，适合各种特殊场合与用途。3、具有高强度、耐酸、碱、盐水等特点，用于各种环境下的输送。4、厂家能够专门订做塑料上料机。螺旋上料机的应用螺旋上料机具有温度规划广、防粘性佳，可加档板，提升角度大，简略清洗，修补简略。可用于各种环境下的运送。产品均为标准质料，若有格外场合与用途。本产品是废旧塑料出产流水线里必备的产品。本产品具有高强度、耐酸、碱、盐水等特征，温度规划广、防粘性佳，可加档板，提升角度大，简单清洗，修理简单。可用于各种环境下的运送。产品均为标准质料，若有格外场合与用途。本产品是废旧塑料出产流水线里必备的产品。螺旋上料机的缺点修理问题，当出现多种缺点彼此交织掩盖，一时无从下手时，应先处置简单的问题，后处置难度较大的问题。往往简单问题处置后，难度大的问题也可以变得简单。

当数控冲床出现缺点的时候不要着急，大约按照上述的缺点确诊原则来检查一下到底是哪里出了问题。

螺旋上料机的4大先进功能螺旋传动上料机为塑料加工机械所需的配套辅机，可将粉状或颗粒状的塑料质料直接主动运送至料斗内，是调整混合机专用设备。触摸物料选用不锈钢制造，运送过程中质料彻底不受污染，不带入任何异物，能使出产过程中完成全封闭主动化。螺旋上料机特色：1、装置便利，如多台拌料机运用同一种料，只需一台上料机可一起供多台拌料机的上料，革除人工加料的费事，使加料作业变得安全、更省时、更省力。2、规划合理领先，操作保护便利，与真空上料料机比较，可免除常常整理滤清器的烦恼。3、选用国内领先电气控制元件和名牌电机，确保体系作业安全可靠，运送才干大，每小时最大上料量达3吨。4、本机运用范围广，既可上粉料、塑料颗粒料、粉粒混合料，又可上破碎料，也可用于医药、化工出产过程中的粉粒料的传送上料。5、耗能少，与传统真空上料机、绷簧式粉末上料机比较，只需三分之一左右。料机和螺旋上料机的作业原理：螺旋传动上料机选用一根螺旋杆上料，只需发动开关，螺旋杆转变，把料不断倒入料箱内，由上料螺旋杆不断地把料往上提升到出料口。体系中设有时刻设定器，可根据每次上料量设定上料时刻。螺旋上料机怎么才干避免不阻塞螺旋上料机在进行上料的时分是有必定的规则的，若是咱们不遵从这个规则的话是很容易发作阻塞的，所以咱们在确保螺旋上料机正常作业的时还要注意以下事项。螺旋上料机必需要无负荷的作业，并且必定是无负荷作业必定的时刻在加料，否则的是很难坚持一个稳定的速度，到时分肯定是发作阻塞的表象，其次即是注意一下，咱们再将物料弄完了之后在停机，否则的也会呈现这样的状况，影响下次的运用。若是你可以彻底的把握好速度和时刻的话，是很难确保不阻塞的事情发作的，所以我们必定要多调查，多总结。螺旋上料机中间节按长度长短依次的排列顺序螺旋上料机出厂总装时，将螺旋上料机中心节按长度长短顺次摆放，最长的中心节接近头节，一样长度的中心节则挨在一起，如果有特别要求，则在螺旋上料机订购时给出摆放次序。

一、螺旋：螺旋由转轴和装在轴上的叶片所组成。依据叶片的形状主要有全叶式和叶片式。最常用的型式是全叶式螺旋，其布局简略，功率亦高，对运送松懈物料最为适合。全叶式螺旋叶片通常选用厚度3-8mm钢板制成，依据螺旋直径以及运送资料的性质挑选适合厚度，通常螺旋是制成一个螺旋距长的叶片间亦用电焊接起来，构成接连不断地螺旋。

二、吊架：当螺旋上料机的长度超越3-4m时，除在槽端板上装有轴承外，还需要弥补装置中心的轴承吊架，以接受螺旋一部分分量和工作时发生的力。吊架不能装得太密，由于在吊架处螺旋面被中止。这样会形成物料在吊架处的堆积，也会添加阻力。此外，吊架的外形尺寸应尽能够减小，不然将使物料通过期的阻力有所添加。

三、加料口与卸料口：加料口开在机槽盖上，常做成方孔，在它的上面装置漏斗或罐底料仓，以便将物料接连加到运送机中。卸料口开在机槽底部，有时沿机长开数十孔，以便任何一个孔处卸料。卸料孔也开成方形，以便于装置平板操控闸口。

四、机槽：木制的机槽是螺旋上料机中最简略的一种，槽底半圆衬以钢板。但这种机槽不适用于运送冲突性大的物料。处置冲突性稍大的物料，通常即用钢板制成的机槽。也有用钢管制成输进筒的，为了转移，装置和修补的便利，机槽是多节联成的，每节长约为3m。

五、传动组织：螺旋上料机的传动组织，可选用蜗轮蜗杆减速机或齿轮减速机，其特色布局紧凑。选用其他更简略的传动方式也可，要依据具体情况而症。螺旋上料机通常都作水平单向运送之用，也可在20°以内作歪斜运送。特别布局乃至可以作笔直运送。

本产品的加工定制是是，类型是螺旋式加料机，品牌是胜达，型号是SD-bxglxslj，额定输送能力是200（kg/h），输送距离是1（m），料斗容量是30（kg），储料箱容量是30（kg），功率是0.55（kw），外形尺寸是1000（mm），重量是150（kg），适用领域是医药化工，规格是非标定制