

JNC-1080T大型龙门刀库雕铣机 大型金属零件切削雕铣加工专用

产品名称	JNC-1080T大型龙门刀库雕铣机 大型金属零件切削雕铣加工专用
公司名称	深圳市钜人数控设备有限公司
价格	340000.00/个
规格参数	数控机床分类:其他数控机床 品牌:钜匠 型号:JNC-1080T
公司地址	广东深圳市宝安区松岗街道罗田第三工业区
联系电话	0153-61618884 18898836398

产品详情

产品特色

深圳专业制造龙门铣床 最好用的龙门铣 龙门铣加工中心厂家直销

专业制造龙门铣床 最好用的龙门铣 jnc-1080s龙门铣加工中心jnc-1080s高速雕铣机床身材质为米汉纳铸铁，这款机床的高刚性和稳定性很好，因为床身经时效处理消除残余应力，确保了机以上的高刚性跟稳定性。丝杆是德国进口的滚珠丝杆，导轨为台湾直线导轨，而且这款雕铣机还安装了日本斜角配对组合的滚珠丝杆专用轴承。三轴传动可以确保机床的定位精度以及重复定位精度。控制系统（客户可根据自己的实际需求选配台湾新代系统、宝元系统）jnc-1080s高速雕铣机采用合理的电控系统，电气的元器件均为国际著名厂商产品，控制供电和马达供电是完全分开的，把它们隔离开可以避免电流干扰，确保电控系统的稳定性。【销量第一】三菱系统1080s大型龙门雕铣机应用：jnc-1080s高速雕铣机适合应用于中大型五金模具加工、铝合金模具加工、精密铜公成型、大型手板模型加工、大型治具、检具切削、铝合金零件加工等.....

机床特点

机床床身采用米汉纳铸铁，经时效处理消除残余应力，确保机床高刚性及稳定性。三轴传动采用德国进口滚珠丝杆及台湾直线导轨，并安装日本斜角配对组合的滚珠丝杆专用轴承，确保机床定位精度及重复定位精度。

合理电控系统，电气元器件采用国际著名厂商产品，控制供电与马达供电完全隔离，避免电流干扰，保证电控系统稳定性。

可根据客户要求选配控制系统：（台湾新代系统、宝元系统）

应用领域

jnc-1080s高速雕铣机适合大中型五金模具、铝合金模具、精密铜公，大型手板模型，大型治具，检具，铝合金零件等行业加工。

产品多图展示

设备多图展示

设备多图展示

产品参数配置表

1080数控龙门铣床 质量好价格低参数配置表

类型	配置项目	单位	
操作系统	数控系统		日本三菱（可选）
工作台	工作尺寸	mm	1000*800
	工作台承重	kg	500
	t型槽规格		5-16-170
行程	x/y/z行程	mm	800*1000*300
	主轴端面至工作台距离	mm	100-400
	主轴中心至立柱距离	mm	0
主轴	直接式机械主轴 功率/转速/主轴锥孔		5.5-7.5kw 12000-24000rpm
精度	定位精度	mm	0.008/300
	重复定位精度	mm	0.005
进给系统	快速位移速度x/y/z	m/min	15
	切削进给速度x/y/z	m/min	10
	三轴冷却方式		丝杆导轨容积式润滑
	主轴冷却方式		自动油冷机
传动系统	三轴电机功率		日本安川
自动辅助系统	刀库容量	pcs	0
	最大刀具直径	mm	0
	最长刀具长度	mm	0
	最大刀具重量	kg	0

	换刀时间t-t	sec	0
其他	电源功率	kva	11
	电源电压	v	ac380
	气压功率	kg/cm2	8
	机床重量	kg	4500
	机床尺寸	mm	2350*2300*2050

标准配置：

特殊配置：

全封闭式钣金 自动油冷机 led工作灯

台湾新代系统热交换机警示灯

旋转第四轴

工具箱及调整工具

水平调整垫块

手动脉冲器

操作手册

注：以上参数仅供参考，我公司因技术研究需要，保有随时修改技术参数与外形的权利，变更时恕不另行通知！

加工样品展示

关于钜匠

创立于1996年的台湾钜匠工业有限公司，历经多年努力，公司规模在台中已达20000平方，营业客户大幅度增长。自成立以来，公司理念是以打造最有市场，最具人性独特性能的工具机床，直到市场激烈竞争的今天，钜匠的理念始终未改变；基于工厂的发展及国内经济所需，钜匠于2006年在深圳投资设厂，并且在广东、上海、重庆、江苏、浙江、福建、天津、山东等地，设经销点及办事处销售服务机构。台湾钜匠工业旗下有两大品牌“钜匠、钜人”，产品种类包括：模具加工中心、钻攻加工中心、高速零件加工中心、龙门加工中心机、高速雕铣机、数控车床、高光机系列产品。产品品种齐全，性价比高，交付及时，服务周到，已成为钜匠的经营特色。公司坚持以“质量第一，信誉第一，顾客至上”为宗旨。以稳健踏实的经营风格，全面专业技术服务支持；力创数控行业“一流产品，一流服务”，赢得广大客户的信任与支持。公司具有完善的品质管制体系，公司从研发设计、生产加工、装配工艺、精度检测的所有工序，均严格按照sop（标准作业程序）管理模式。一直坚持采用瑞士、德国、日本、台湾等世界高品质配件，并且与他们企业建立了互惠互利共赢的合作关系。公司拥有世界一流的检测设备，保证来料、制造、成品的检验和检测。确保产品100%的合格出厂，且拥有高素质高效率的服务队伍，确保能获得快速反应和优质服务。公司实力雄厚，重信用、守合同，保证产品质量；自主研发拥有十几项专利，获得国内多项殊荣。持之以恒通过稳定可靠品质和优质服务给客户创造价值，竭诚欢迎新老客户和有识人士真诚合作，共赢发展！

公司荣誉

团队风采

注：以上价格不为最终销售价，具体价格请电话商谈。

本产品的数控机床分类是其他数控机床，品牌是钜匠，型号是JNC-1080T，主电机功率是5.5（kw），运动方式是点位直线控制，加工尺寸范围是1000*800（mm），主轴转速范围是24000（rpm），刀具数量是16，控制方式是半闭环控制，控制系统是新代，布局形式是立式，动力类型是机械传动，用途是金属切削，适用行业是通用，售后服务是1年