

ZHM钨钢铣刀 现货 标准件

产品名称	ZHM钨钢铣刀 现货 标准件
公司名称	宁波市江东恒茂五金工具商行
价格	24.00/支
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:铣刀
公司地址	江东区宁穿路160号(1-7)
联系电话	86 0574 87494255 13008948151

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
标准编号	铣刀	品牌	ZHM
型号	D5*50I	材质	台湾春保
适用机床	CNC	结构类型	整体式
是否进口	是	是否涂层	涂层
规格	齐全	加工范围	齐全
是否库存	库存	是否批发	批发

图片, 价格, 产品属性, 仅供参考, 不作交易价格, 具体以实物为准, 欢迎来电咨询.

本公司是一家专业从事进口数控刀具, 五金工具代理销售的贸易公司. 公司自2003年成立以来, 不断地发展壮大, 经过公司同仁的不断努力, 赢得了业内人士的肯定和广大客户的支持. 公司主要代理销售的产品有: zh m钨钢铣刀, hkf钨钢铣刀, 正河源刀柄典亚铣刀杆sant车刀杆三菱. 日立. 瓦尔特. 山特维克刀片; sus钻头, 铣刀系列; 日本osg丝攻及牙板; okazaki铰刀、倒角刀、沉头铣刀, 台湾一品钻石砂轮, 金刚石pcd, cbn 并定做各种非标刀具以及加工中心其他周边设备. 公司本着诚信为本、专业服务、求精求变、共创双赢的经营理念, 加之在库丰富, 即纳完备的公司实力和多年的销售服务经验, 定将成为您事业成功的最佳伙伴. 公司的宗旨是: 优良的品质绝不售出任何一件假货. 优质的服务绝不忽视任何一个客户.

简介 铣刀, 是用于铣削加工的、具有一个或多个刀齿的旋转刀具. 工作时各刀齿依次间歇地切去工件的余量. 铣刀主要用于在铣床上加工平面、台阶、沟槽、成形表面和切断工件等.

种类 铣刀按用途区分有多种常用的型式.

圆柱形铣刀: 用于卧式铣床上加工平面. 刀齿分布在铣刀的圆周上, 按齿形分为直齿和螺旋齿两种. 按齿数分粗齿和细齿两种. 螺旋齿粗齿铣刀齿数少, 刀齿强度高, 容屑空间大, 适用于粗加工; 细齿铣

刀适用于精加工。 面铣刀：用于立式铣床、端面铣床或龙门铣床上加工平面,端面和圆周上均有刀齿,也有粗齿和细齿之分。其结构有整体式、镶齿式和可转位式3种。 立铣刀：用于加工沟槽和台阶面等,刀齿在圆周和端面上,工作时不能沿轴向进给。当立铣刀上有通过中心的端齿时,可轴向进给。

三面刃铣刀:用于加工各种沟槽和台阶面,其两侧面和圆周上均有刀齿。

角度铣刀:用于铣削成一定角度的沟槽,有单角和双角铣刀两种。 锯片铣刀：用于加工深槽和切断工件,其圆周上有较多的刀齿。为了减少铣切时的摩擦,刀齿两侧有 $15 \sim 1^\circ$ 的副偏角。此外,还有键槽铣刀、燕尾槽铣刀、T形槽铣刀和各种成形铣刀等。

结构铣刀的结构分为4种。 整体式:刀体和刀齿制成一体。 整体焊齿式：刀齿用硬质合金或其他耐磨刀具材料制成,并钎焊在刀体上。 镶齿式:刀齿用机械夹固的方法紧固在刀体上。这种可换的刀齿可以是整体刀具材料的刀头,也可以是焊接刀具材料的刀头。刀头装在刀体上刃磨的铣刀称为体内刃磨式;刀头在夹具上单独刃磨的称为体外刃磨式。 可转位式(见可转位刀具)：这种结构已广泛用于面铣刀、立铣刀和三面刃铣刀等。

铣刀按齿背的加工方式分为两类 尖齿铣刀：在后面上磨出一条窄的刃带以形成后角,由于切削角度合理,其寿命较高。尖齿铣刀的齿背有直线、曲线和折线3种形式。直线齿背常用于细齿的精加工铣刀。曲线和折线齿背的刀齿强度较好,能承受较重的切削负荷,常用于粗齿铣刀。 铲齿铣刀：其后面用铲削(或铲磨)方法加工成阿基米德螺旋线的齿背,铣刀用钝后只须重磨前面,能保持原有齿形不变,用于制造齿轮铣刀等各种成形铣刀。

种类及其用途 大体上分为：1.平头铣刀,进行粗铣,去除大量毛坯,小面积水平平面或者轮廓精铣;

2.球头铣刀,进行曲面半精铣和精铣;小刀可以精铣陡峭面/直壁的小倒角。

3.平头铣刀带倒角,可做粗铣去除大量毛坯,还可精铣细平整面(相对于陡峭面)小倒角。

4.成型铣刀,包括倒角刀,T形铣刀或叫鼓型刀,齿型刀,内r刀。

5.倒角刀,倒角刀外形与倒角形状相同,分为铣圆倒角和斜倒角的铣刀。 6.t型刀,可铣t型槽;

7.齿型刀,铣出各种齿型,比如齿轮。 8.粗皮刀,针对铝铜合金切削设计之粗铣刀,可快速加工。

安装方式铣刀形式是指装订机里面铣刀的安装方式,一般多为梳式和抽拉式。但按照的大不来划分还可以分为小铣刀、大铣刀、小铣刀+大铣刀、太阳铣刀等。其中小铣刀特别是用于办公室,太阳铣刀可实现装订硬封面豪华文本。小铣刀+大铣刀适用于设计院、大专院校、复印店、中小型印刷厂短版快装书本、标书及图纸装订。

材料 铣刀常见有两种材料：高速钢,硬质合金。后者相对前者硬度高,切削力强,可提高转速和进给率,提高生产率,让刀不明显,并加工不锈钢/钛合金等难加工材料,但是成本更高,而且在切削力快速交变的情况下容易断刀。 简介 铣刀,是用于铣削加工的、具有一个或多个刀齿的旋转刀具。工作时各刀齿依次间歇地切去工件的余量。铣刀主要用于在铣床上加工平面、台阶、沟槽、成形表面和切断工件等。

本公司大量批发台湾zhm钨钢铣刀:优良的品质绝不售出任何一件假货.价廉的价格绝不高于任何一家同行.

如有需要请来电来函.