

无心磨床M1040B 无心磨床

产品名称	无心磨床M1040B 无心磨床
公司名称	无锡市飞象精密机床制造有限公司
价格	50000.00/个
规格参数	类型:无心磨床 品牌:无锡飞象 重量:2000 (kg)
公司地址	无锡惠山区石塘湾工业园振石路11号
联系电话	86-051083279183 13961825157

产品详情

机床主要特点

主要用来对各种圈类、轴类零件的圆柱面进行通过式磨削。对各种阶梯、锥形和圆柱体旋转面进行手动切入式磨削。

机床主要特性

1. 床身

采用优质铸件正常化热处理及自然时效处理，以稳定内部结构，保证在使用过程中坚固耐磨、无变形。

2. 砂、导轮装置

机床采用砂轮架固定、导轮架移动布局。

砂轮为悬臂式结构，砂轮主轴采用多片式长轴瓦动压油膜轴承。

导轮为悬臂式结构，导轮主轴采用整体1：30锥体滑动轴承。

3. 进给装置

导轮架进给导轨采用燕尾形滚针导轨，进给用差动丝杆。

4.修整装置

砂、导轮修整器往复均采用液压传动，无极调速。

5.电气控制装置

导轮调速采用交流变频调速。

技术参数technical data

1.纵进给磨削（标准托架）thru-feed(standard)

(1) 磨削直径 grinding diameter 2 ~ 40 mm

140mm

(2) 最大磨削长度 grinding length

2.横进给磨削（特殊部件需另行订货）plunge feed (special parts need order separately)

7 ~ 40mm

(1) 磨削直径grinding diameter

120mm

(2) 最大磨削长度grinding length

psa350 × 125 × 127

3.磨削轮规格grinding wheel spec.

psa250 × 125 × 75

4.导轮规格regulating wheel spec.

1870r/min

5.磨削轮转速grinding wheel speed

6.导轮转速regulating wheel speed

20 ~ 180r/min (stepless)

(1) 工作转速 working speed

200r/min

(2) 修整转速 dressing speed

7.导轮回转角度swiveling angle of regulating wheel

-2° ~ 4°

(1) 垂直平面内vertical

0° ~ 3°

(2) 水平平面内horizontal

6mm

8.粗进给手轮每转进给量rough feed/revolve

0.25mm

9. 微量进给刻度盘每转进给量 feed/revolve	micro	0.002mm
10. 微量进给刻度盘每格进给量 feed/division	micro	1.2mm
11. 横进给快退量 (最大手柄摆动角75°) fast backward vol. of plunge feed(max.swinging angle 75°)		0.01mm
12. 修整器刻度盘每格进给量 dresser feed amount/division		190mm
13. 两砂轮中心连线至托架底面高 height from centerline of gri.wheel & reg.wheel to workrest		9kw
14. 机床总功率 motor power		7.5kw
(1) 磨削轮电动机 grinding wheel motor		1.1kw
(2) 导轮电动机 grinding wheel motor		3n 380v 50hz
15. 使用电源 power supply		1550 × 1300 × 1405mm
16. 机床外形尺寸 dimension		about2000kg
17. 机床重量 weight		0.002
18. 工作精度(标准棒料) machining accuracy		0.003
圆度 roundness		ra0.32
圆柱度 cylindricity		
粗糙度 surface roughness		

本产品的类型是无心磨床，品牌是无锡飞象，重量是2000 (kg)，主电机功率是7.5 (kw)，外形尺寸是1500*1300*1405 (mm)，加工精度是精密，砂轮转速是1870 (rpm)，最大磨削尺寸是40 (mm)，控制形式是人工，适用范围是通用，布局形式是卧式，安装形式是落地式，产品类型是全新，是否库存是是，型号是M1040B，售后服务是12个月