

WDS-25A固态高频加热锡焊机 大功率数控直缝焊机淬火退火热处理

产品名称	WDS-25A固态高频加热锡焊机 大功率数控直缝焊机淬火退火热处理
公司名称	佛山市顺德区伟迪生精密机电有限公司
价格	9600.00/个
规格参数	类型:高频钎焊机 型号:WDS-25A 频段:高频
公司地址	佛山市顺德区伦教镇羊额周地工业区永安路9号
联系电话	0757-28797980 13433119639

产品详情

主要技术参数:1、最大振荡功率:25kva2、最大输入功率:15kw3、振荡频率:30—80khz4
、输入电压:三相380v,50或60hz

5、最大电流输入：23 (a) 6、冷却水要求：0.2mpa,4 ~ 5 l/min7、负载持续率：80%8、自动控制型的计时功能：加热时间、保温时间、冷却时间：1—99 秒

9、分体式主 — 分机连线长度：2 米10、重量和体积

	重量kg	体积 (cm) 长 × 宽 × 高
wds-25(a)	28	57 × 22 × 46
25(a)b主机	16	52 × 20 × 48
25(a)b分机	14	31 × 19 × 33

主要特点:1、采用 igbt 功率模块和我公司独特的变流控制技术;2、设备简单,轻巧,易于维护;
3、操作简单,几分钟即可学会;4、安装简单,只需接电和水即可使用,无需专人安装;5、自动控制型可调节加热、保温过程的功率和时间,有利于提 高加热质量的重复性,简化工人操作;6、分体式机型主要用于工作环境脏、高温、有腐蚀性等恶劣条件。

本产品的类型是高频钎焊机,型号是WDS-25A,频段是高频,品牌是伟迪生,动力形式是变流,产品别名是高频焊机,高频感应加热设备,高频热处理机,高频电源,佛山高频焊机,高频加热设备,电流是交流,用途是焊接,作用对象是金属,工作电压是三相380V,工作温度是常温,工作频率是30—80KHZ,焊接厚度是1-10cm,焊料是银焊,铜焊