

管式换热器 管式换热器 迅科旭光

产品名称	管式换热器 管式换热器 迅科旭光
公司名称	湖南迅科旭光机电设备有限公司
价格	1000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:管式换热器 品牌:迅科旭光
公司地址	湖南 长沙市芙蓉区 三湘市场E区40号
联系电话	073189857277 13308497555

产品详情

结构型式：

将塑质换热细管（3、4、5、6、9）制成管束盘绕式（或列管式）换热芯体（管程），将其置于塑质（或钢质）简体（壳程）中，端头用法兰盖板紧固密封，整个简体安置于立式（或卧式）底座上，采用氟塑料（pea、fep、ptfe）管束与法兰整体热缩制作成换热器内芯，换热器外体上装有折流装置，并于适当部位开设管程、壳程流体进出口连接法兰，构成管壳式换热器个体。化工用换热器按化工标准设计制作。

工作原理：

加热时管程通蒸汽（热水、导热油），待加热的溶液泵入壳程，通过管束表面进行热交换，不断循环，直至溶液加热到工作温度并保持。冷却时，管程通冷媒水（井水、自来水、冷冻水），待冷却的溶液泵入壳程，通过管束表面进行热交换，不断循环，直到溶液冷却到工作温度并保持。

产品特点：

独创的盘绕式柱状换热芯体，基换热管束的数百根细管，长度接近，间距相等、层层盘绕、均匀密布、结构紧凑，在一定的柱体空间，却拥有最大的换热面积，用这种换热芯体作为管程制作的管壳式换热器，具有换热效率高、速度快、积小、节能效果好的特点，系我公司的专利产品。

适用范围：

适用于电镀、电解、除油、酸洗、带钢酸洗、磷酸提纯、化学镀镍磷、阳极氧化、铝泊、冶炼、化工、医药、食品等腐蚀性的液相加热、冷凝、蒸发、浓缩等。

主要技术参数：

管壳式换热器又称列管式换热器（管壳采用pp、不锈钢及碳钢，内衬四氟或po）。是以封闭在壳体中管束的壁面作为传热面的间壁式换热器。这种换热器结构较简单，操作可靠，可用各种结构材料制造，能在高温、高压下使用，是目前应用最广的类型。而氟塑料管壳式换热器相比于传统的金属管壳式换热器就更具优势，主要体现在：

氟塑料的化学性能极稳定，抗蚀性能好，更耐高温、耐压、耐腐蚀；氟塑料管壁表面光滑，并且有适度的挠性，使用时微有震动，故不易结垢；氟塑料换热器体积小，结构紧凑，换热面积大、换热效率高，安装运输方便；挠性的氟塑料管能在流体的冲击和振动中安全工作，管束可按需要盘绕制成各种形状由于氟塑料本身具有不粘性及自清洁性，因此氟塑料材质制造的换热器具有一定的自清灰功能，同时氟塑料管束重量轻，在使用的时候会有轻微的震动，也不会有太多的结晶体附着于管束上。氟塑料换热管本身表面光滑，摩擦系数小，况且氟塑料换热管相对于金属换热管富含弹性。氟塑料换热器以其良好的热稳定性，柔软性，防裂性及透明性成为一种十分理想的材料；经过正常加温处理后仍保持其原有特性，在-240℃低温下亦可发挥其特性，不与几乎所有的产品发生反应有典型的氟聚合物的优越特性，如经过260℃调工业化学品和溶剂产生化学反应，非传导性显著，且有稳定的频率和温度，其产品有适当的硬度及很高的最终的延展性。设备及管件在滚塑涂衬前必须除锈，清除焊渣及油等污物，达到洁净无尘，再用压缩空气对设备和管件内表面再吹扫多次。设备为不锈钢壳体厚度4-7毫米，特殊情况可按用户要求增减。设备涂衬后，应用电火花微孔探伤，在输出电压5kv-30kv，探头在防腐衬里层上面以移动速度不超过50mm/s探测，以不击穿为合格。设备制造，验收规范按hgj45-90标准和hgj33-90标准；设备及管件法兰按hgj45-91标准或gb11935-89标准配制，特殊要求另行配制；设备焊接规范按jb/t4709-92标准，设备焊接要求按gb985-88标准；设备内管口，人孔的内壁及设备内壁及法兰接口处应加工成圆弧，按内衬橡胶技术要求规范如下：dn25-dn100，r 3-6毫米，dn100-dn200，r 6-8毫米；dn250-dn600，r 8-10毫米；dn600以上，r 10-12毫米.设备油漆按标准jb2536-80执行；高于国家标准的企业标准。

本产品的加工定制是是，类型是管式换热器，品牌是迅科旭光，传热方式是混合式换热器