管式换热器 管式换热器 迅科旭光

产品名称	管式换热器 管式换热器 迅科旭光
公司名称	湖南迅科旭光机电设备有限公司
价格	1000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:管式换热器 品牌:迅科旭光
公司地址	湖南 长沙市芙蓉区 三湘市场E区40号
联系电话	073189857277 13308497555

产品详情

结构型式:

将塑质换热细管(3、4、5、6、9)制成管束盘绕式(或列管式)换热芯体(管程),将其置于塑质(或钢质)简体(壳程)中,端头用法兰盖板紧固密封,整个简体安置于立式(或卧式)底座上,采用氟塑料(pea、fep、ptfe)管束与法兰整体热缩制作成换热器内芯,换热器外体上装有折流装置,并于适当部位开设管程、壳程流体进出口连接法兰,构成管壳式换热器个体。化工用换热器按化工标准设计制作。

工作原理:

加热时管程通蒸汽(热水、导热油),待加热的溶液泵入壳程,通过管束表面进行热交换,不断循环,直至溶液加热到工作温度并保持。冷却时,管程通冷媒水(井水、自来水、冷冻水),待冷却的溶液泵入壳程,通过管束表面进行热交换,不断循环,直到溶液冷却到工作温度并保持。

产品特点:

独创的盘绕式柱状换热芯体,基换热管束的数百根细管,长度接近,间距相等、层层盘绕、均匀密布、结构紧凑,在一定的柱体空间,却拥有最大的换热面积,用这种换热芯体作为管程制作的管壳式换热器,具有换热效率高、速度快、积小、节能效果好的特点,系我公司的专利产品。

适用范围:

适应于电镀、电解、除油、酸洗、带钢酸洗、磷酸提纯、化学镀镍磷、阳极氧化、铝泊、冶炼、化工、医药、食品等腐蚀性的液相加热、冷凝、蒸发、浓缩等。

主要技术参数:

管壳式换热器又称列管式换热器(管壳采用pp、不锈钢及碳钢,内衬四氟或po)。是以封闭在壳体中管束的壁面作为传热面的间壁式换热器。这种换热器结构较简单,操作可靠,可用各种结构材料制造,能在高温、高压下使用,是目前应用最广的类型。而氟塑料管壳式换热器相比于传统的金属管壳式换热器就更具优势,主要体现在:

氟塑料的化学性能极稳定,抗蚀性能好,更耐高温、耐压、耐腐蚀;氟塑料管壁表面光滑,并且有适度 的挠性,使用时微有震动,故不易结垢;氟塑料换热器体积小,结构紧凑,换热面积大、换热效率高, 安装运输方便;挠性的氟塑料管能在流体的冲击和振动中安全工作,管束可按需要盘绕制成各种形状由 于氟塑料本身具有不粘性及自清洁性,因此氟塑料材质制造的换热器具有一定的自清灰功能,同时氟塑 料管束重量轻,在使用的时候会有轻微的震动,也不会有太多的结晶体附着于管束上。氟塑料换热管本 身表面光滑,摩擦系数小,况且氟塑料换热管相对于金属换热管富含弹性。氟塑料换热器以其良好的热 稳定性,柔软性,防裂性及透明性成为一种十分理想的材料;经过正常加温处理后仍保持其原有特性, 在-240 低温下亦可发挥其特性,不与几乎所有的产品发生反应有典型的氟聚合物的优越特性,如经过2 60 调工业化学品和溶剂产生化学反应,非传导性显著,且有稳定的频率和温度,其产品有适当的硬度 及很高的最终的延展性。设备及管件在滚塑涂衬前必须除锈,清除焊渣及油等污物,达到洁净无尘,再 用压缩空气对设备和管件内表面再吹扫多次。设备为不锈钢壳体厚度4-7毫米,特殊情况可按用户要求增 减。设备涂衬后,应用电火花微孔探伤,在输出电压5kv-30kv,探头在防腐衬里层上面以移动速度不超 过50mm/s探测,以不击穿为合格。设备制造,验收规范按hqi45-90标准和hqi33-90标准;设备及管件法兰 按hqi45-91标准或qb11935-89标准配制,特殊要求另行配制;设备焊接规范按jb/t4709-92标准,设备焊接要 求按qb985-88标准;设备内管口,人孔的内壁及设备内壁及法兰接口处应加工成圆弧,按内衬橡胶技术 要求规范如下: dn25-dn100, r 3-6毫米, dn100-dn200, r 6-8毫米; dn250-dn600, r 8-10毫米; dn600 以上,r 10-12毫米.设备油漆按标准ib2536-80执行;高于国家标准的企业标准。

本产品的加工定制是是,类型是管式换热器,品牌是迅科旭光,传热方式是混合式换热器