

# 小方坯连铸拉矫机减速机LJJ242冶金专用减速器

产品名称	小方坯连铸拉矫机减速机LJJ242冶金专用减速器
公司名称	沧州万象重型传动机械有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	加工定制:是 布局形式:直交轴 齿轮类型:螺旋锥齿轮斜齿
公司地址	河北吴桥金沙江路北侧
联系电话	0317-7368915 13931708998

## 产品详情

小方坯连铸拉矫机减速机LJJ242冶金专用减速器,钢厂专用斜齿轮减速机。本系列拉矫机减速机是根据方坯轧钢机组而设计的专用减速机,LJJ205减速机、LJJ242减速机万象公司大量批发生产,经过质量体系认证产品,公司常年提供非标订制服务。

主要使用特点:1、LJJ242小方坯拉矫机减速机电机输入,出轴位于垂直状态的外啮合齿轮传动结构;2、LJJ242钢厂专用减速机性能稳定,采用耐高温氟胶油封,配有水循环冷却装置。3、轴装式方坯轧钢减速机,钢板焊接工艺,高负载。4、LJJ242减速机主要传动零件采用优质合金钢材质,齿轮经渗碳、淬火、磨齿工艺制造,6级精度。5、承载能力高、寿命长、体积小、耗能低、效率高、重量轻、性能稳定等特点。6、可用于输入轴与输出轴呈垂直方向布置的传动装置,为冶金轧钢拉矫机专用减速机。

LJJ242冶金专用减速器立式拉矫机减速机适用条件:

- 1、LJJ242连铸减速机所配电机型号YTAE2-160M-6,功率7.5kw,减速机输入转速970r/m,减速比432.7,安装形式B5-V1。
- 2、标准配置为,面对减速机输出轴方向看为顺时针。
- 3、减速机采用油池润滑,壳体水套水循环冷却,允许环境温度120°,润滑油采用GB5903中N320中极压工业齿轮油或壳牌46号液压油,不允许混合用不同牌号的齿轮油。
- 4、LJJ242拉矫机减速机安装到位后,注入润滑油。垂直安装的油面,由油尺上油位而定,倾斜安装时,由下油位决定。油尺位置适用于箱体垂直和右倾安装,左倾安装时,油尺需移至右侧接口。

- 5、在进水出水口接通冷却水（两接口可任意交换进出水方向）。在减速器运行时，需要同时来通水循环冷却，经过一段水垢影响水套冷却效果后，可用化学清垢液清洗管路。
- 6、拉矫机减速机正式运行前，应进行空载运转，时间不得小于1小时。运转应平稳、无冲击、振动、杂声及漏油等现象，发现故障应及时排除。
- 7、首次注入的润滑油需在运转300-600小时后更换。此后，每运转1500-5000小时更新一次，主要视工作环境而定，在换油时应同时清洗磁性油。

LJJ242连铸拉矫机专用减速机的工作特点是低速、重载，冲击负荷大，冲击次数频繁，连续工作等要求。由于钢材种类的不断扩大，产量的增加，轧制速度的提高，轧制负荷增大，那么要求轧机专用减速机具有足够的负载能力，即具有高强度、高精度、高寿命和高耐用度。万象公司拉矫机减速机系列产品针对轧钢线的特殊要求均采用经精加工的硬齿面齿轮材质，并采用轮齿修形、深层渗碳、喷丸强化等设计制造技术，使拉矫机减速机的使用质量得到保障。