

# 舍弃式螺旋玉米刀 轻切可拆卸刨刀 木工立铣平刀 卢森堡刀

产品名称	舍弃式螺旋玉米刀 轻切可拆卸刨刀 木工立铣平刀 卢森堡刀
公司名称	厦门中锯五金工具有限公司
价格	16.50/个
规格参数	类型:钻削刀具 品牌:中锯 型号:14*14*2.0
公司地址	厦门市湖里大道80号
联系电话	86-05925657753 15359253408

## 产品详情

产品介绍：一、产品信息名称：台湾中锯舍弃式螺旋刀头/四面刨螺旋刀头/仿型铣螺旋刀头/龙门铣螺旋刀头/立轴铣螺旋刀头/周边铣螺旋刀头品牌：台湾中锯款式：浮贴款和压块款类型：轻切和重切齿数（旋数）：4齿/6齿/8齿/9齿/10齿/12齿二、产品特点1.刀片螺旋设计，实现分段切削2.分段切削，木屑更小，更利于吸附3.分段切削，切削阻力更小，噪音更小，机器更安静、更稳定4.分段切削，木机表面更光滑、更细腻台湾中锯制造，中锯5年，专注、务实、创新！台湾中锯大品牌，高端产品，让您买得放心，用的省心。款式与类型：一、款式1.浮贴款：刀片平贴直接锁紧在刀体2.压块款：刀片竖起依靠压块锁紧在刀体二、类型1.轻切（适合打软木）：配14\*14\*2.0刀片浮贴款2.重切（适合打软硬木）：（1）配15\*15\*2.5刀片浮贴款（2）配15\*15\*2.5/r150圆弧刀片浮贴款（3）配14\*14\*2.0刀片压块款（4）配30\*12\*1.5刀片压块款

相对直刀片的分段切削设计，圆弧刀片更具优势1.刀片圆弧设计，实现点切削2.点切削，木屑更小，更利于吸附3.点切削，切削阻力更小，噪音更小，机器更安静、更稳定4.点切削，木件表面更光滑、更细腻各种特殊螺旋刀头：高速四面刨专用螺旋刀头

普通四面刨进料速度6-18米，配6齿的螺旋刀头已经能满足。但是，对于高速四面刨，进料速度非常快，市面上有50米到90米不等。普通6齿螺旋刀头，已经满足不了，需要增加齿数，从6齿到8齿9齿10齿甚至12齿。为了迎合需求，我们中锯研发的螺旋刀头，已经能满足目前市面上各种高速四面刨机器。

定做提示：需提供以下数据，以便我们为您配最合适的刀1.使用机器，是否有沉孔2.刀头高度、外径、孔径具体尺寸3.要打的木质（软木或硬木，决定刀头类型）4.机器进料速度（决定刀头齿数）注：常规规格我们有大量库存，欢迎大家购买，特殊规格需客户提供以上数据或者根据客户要求定做。

舍弃是刀片：

我们有质量最好的原装国外进口的舍弃式刀片（1）14\*14\*2.0/30°/37°（2）15\*15\*2.5/30°/37°（倒角

、无倒角) (3) 30\*12\*1.5/35° (4) 50\*12\*1.5/35° 所谓好马配好鞍, 好的刀片配好的螺旋刀轴, 才能产生最好的效果!

中锯刀具的宗旨-配最适合的刀, 为客户量身定做, 让客户满意、放心、舒心! 中锯专注, 务实, 创新... 为什么要用舍弃式螺旋刀? 随着科技的发展, 螺旋刀头已逐渐取代传统的平刀头, 并且在不久的将来, 螺旋刀头将会在木工机械行业逐渐普及, 作为平口刀头的革新产品舍弃式螺旋的设计刀头在欧美地区已成为木工机械的标准配刀。中锯螺旋刀优点: 1.螺旋式刀面: 高精度的设计制造技术将舍弃式刀片合理的均布排列在刀体四周, 形成单位时间内较小的切削面, 以达到分段切削效果。2.木屑小: 切削时单位时间内切削面积小, 所形成的木屑极小, 在中央吸尘系统中很容易将木屑吸附, 让工作环境更清洁舒心。3.切削效果更光滑细腻: 刀体及刀片高精度设计, 加上分段切削带来的好处, 就是让切削光滑细腻。4.噪音小: 单位时间内的接触木材表面与平口刀在同一时间内接触木材表面加工时所产生的噪音值约减少30至50db。5.机器更稳定: 单位时间内切削面积小, 摩擦小, 切削阻力小, 带来的机器震动幅度更小, 因此更稳定。6.散热速度快: 我们的刀体采用7系列航太等级的铝合金刀体设计, 不仅提高了散热速度, 还提升了刀具的稳定度和刀体的结构强度, 进而提升了刀体的使用寿命。7.舍弃式刀片: 采用进口顶级卢森堡小刀片, 不经过高温焊接的装配方式, 保证了每个刀片原来的硬度在hra93.5度以上, 大幅提升了刀具的使用寿命。当刀片钝化时, 工厂操作师傅自行拆卸刀片, 更换刀面/刀片, 操作简单节省时间和投资成本。8.使用寿命较长: 铝合金刀体比一般平口刀的使用寿命长2倍, 若在双面刨和四面刨上使用寿命长达3倍以上。9.使用成本: 经过中锯团队测试, 长久使用, 相比传统白钢刀, 螺旋刀更省钱省时省心。

本产品的类型是钻削刀具, 品牌是中锯, 型号是14\*14\*2.0, 材质是硬质合金, 结构类型是复合式, 是否涂层是非涂层, 是否进口是是, 适用机床是车床, 规格是14\*14\*2.0