

# 数控刀具钨钢铣刀 特价一件代发OEM代价加工武钢铣刀

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 数控刀具钨钢铣刀<br>特价一件代发OEM代价加工武钢铣刀              |
| 公司名称 | 东莞市信邦数控刀具有限公司                              |
| 价格   | 面议   |
| 规格参数 | 品牌:LIEKN(美国力肯)<br>型号:L650黑金刚铣刀系列<br>类型:侧铣刀 |
| 公司地址 | 东莞市长安镇长荣国际商务大厦SE-2A2B                      |
| 联系电话 | 86-076985311280 13428534029                |

## 产品详情

商品图片展示

商品特点：

650数控钨钢铣刀、采用纳米涂层、

刀口光滑、耐磨性高、刀具寿命性长

加工65度以下材料“55-62hrc休钢等”

商品包装图片展示、快递及物流详细

|  |   |
|--|---|
|  | package<br><br>liken (美国力肯)650数控钨钢 铣刀系列<br>黑色朔胶盒子包装 |
|--|---|

|                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| transpor packanging<br>精美外包装纸盒、10支一盒装 | <p>亲:和我们公司第一合作的一件商品</p> <p>1、公司合作快递为申通、广东省内默持货到付款。（发顺丰或德邦物流）运</p> <p>主：为了购物愉快进行，交易时产生或物流费用，以买家选择和货物重量为谢理解。</p> |
|---------------------------------------|--|

商品流进市场质量是我们的最大我保证，无论从选择材料、生产过程、涂成到商品检  
 察、每一个过程我们公司都有专业的人员去处理，选择优质材料、领先的加工设备、每  
 一件商品都经过先进的检测仪检测，质量已达到国际的水平标准。

### 商品注意和维护

为了得到较佳之切削表面及延长刀具寿命。请务必使用高精度、高刚性、动平衡佳之刀柄。1.使用本刀  
 具前，请测刀具偏摆，刀具偏摆精度超过0.01mm时，请改正后再切削。2.刀具伸出夹头之长度越短越好  
 ，刀具之伸出量若伸出较长时，请自行调降转速，进给速度或切削量。3.在切削中如果产生异常之震动  
 或声音时，请调降主轴转速与切削量到情况改善为止。钢料冷却以喷雾式或喷气式为最佳适用方式，以  
 使高铝钛发挥最佳效果。不锈钢、钛合金或耐热合金建议使用不水溶性切削液。切削方式依工件、机器  
 、软件之影响，以上数据仅供参考，待切削状况稳定后再将进给速度往上提高10%~30%

注：以上数据仅供参考，切削以加工需要自调为准！

### 信邦数控刀具有限公司展示厅

信邦展示厅位于：东莞市长安镇长荣国际五金广场b栋5号

合作前的五大问题解决？

每年我公司会参加全国的大小展会、信邦“liken(美国力肯)”品牌已近在全国各地有一定的知名度和影响力  
 是到国外参展，公司每到各地参展完毕后，都会在我们官方网站www.91dgxb.com更新参会动态，让更多客户知  
 的知名度得投入。

本产品的品牌是LIEKN(美国力肯)，型号是L650黑金刚铣刀系列，类型是侧铣刀，材质是钨钢，是否涂层  
 是涂层，是否进口是是，适用机床是铣床，加工范围是曲面、圆弧面，规格（直径\*全长）是R0.5-R2X4X  
 50L,R0.5-R3X6X50L,R4X8X60L,R5X10X75,R6X12X75L,R0.5-R2X4X75L,R0.5-R2X4X100L,R0.5-R3X6X75L,R0.5-  
 R3X6X100L,R4X8X75L,R4X8X100L,R5X10X100L,R6X12X100L（mm），650铣刀详细说明是材料细度0.3um  
 加工硬度 65度