

# 机械手吸盘 真空双层吸盘 硅胶吸盘

产品名称	机械手吸盘 真空双层吸盘 硅胶吸盘
公司名称	深圳市华瑞申科技有限公司
价格	2.00/个
规格参数	品牌:华瑞申/FarrySun 型号:HRS-0098 吸盘类型:真空吸盘
公司地址	广东/龙岗区/龙岗街道龙东新井路26号B栋三楼
联系电话	755-28638880 13692103722

## 产品详情

工厂生产机械手吸盘 真空双层吸盘 硅胶吸盘

基本介绍硅胶杂件具有耐高低温性能，在-70 —+260 的温度范围内保持良好的使用弹性，并有耐臭氧、耐天候老化等优点，宜作热机械中的密封衬垫。因无任何毒性可制作绝热、绝缘制品及医用硅胶制品，同时具有防水，阻燃、耐高温、导电、耐磨，耐油等多种优良性能，符合欧盟环保级标准。

用途汽车空调，健身器材、机械、电子、水暖、电子电气、灯饰灯具、家用电器、音响器材、机械设备、金属型材、生产线卫浴、电器，医疗器械及通讯设备等。

硅胶杂件商品（一）硅胶类：硅胶管,硅胶片,超薄硅胶片,保鲜膜硅胶片,无限长硅胶片,硅胶密封条,异型条,硅胶饭盒密封圈,保鲜盒密封圈,led显示屏防水圈,硅胶餐具,硅胶瓶塞,隔热垫,硅胶杯垫,硅胶模,打火机硅胶套,硅胶表带,硅胶手环等各类硅胶工艺制品。

（二）橡胶类：各种规格橡胶圈,防水圈,o型圈,油封,防尘管,橡胶垫片,护垫,脚垫,橡胶防滑垫,减震件,橡胶齿轮,音响垫片,玩具车轮胎及各类橡胶杂件及成品。

硅胶杂件老化原因1、热的作用，提高温度可引起硅橡胶制品的热裂解或热交联。但热的基本作用还是活化作用。提高氧扩散速度和活化氧化反应，从而加速橡胶氧化反应速度，这是普遍存在的一种老化现象——热氧老化。

2、氧的作用，氧在橡胶中同橡胶分子发生游离基链锁反应，分子链发生断裂或过度交联，引起硅橡胶制品性能的改变。氧化作用是橡胶老化的重要原因之一。

3、光的原因，光波越短、能量越大。对橡胶起破坏作用的是能量较高的紫外线。紫外线除了能直接引起橡胶分子链的断裂和交联外，橡胶因吸收光能而产生游离基，引发并加速氧化链反应过程。经外线光起着加热的作用。光作用其所长另一特点（与热作用不同）是它主要在橡表面进生。含胶率高的试样，两面会出现网状裂纹，即所谓“光外层裂”。

4、臭氧的作用，臭氧的化学活性氧高得多，破坏性更大，它同样是使分子链发生断裂，但臭氧对橡胶的作用情况随橡胶变形与否而不同。当作用于变形的橡胶（主要是不饱和橡胶）时，出现与应力作用方向直的裂纹，即所谓“臭氧龟裂”；作用于变形的橡胶时，仅表面生成氧化膜而不龟裂。

5、水分的作用，水分的作用有两个方面：硅橡胶制品在潮湿空气淋雨或浸泡在水中时，容易破坏，这是由于橡胶中的水溶性物质和清水荃团等成分被水抽提溶解。水解或吸收等原因引起的。特别是在水浸泡和大气曝露的交替作用下，会加速橡胶的破坏。但在某种情况下水分对橡胶则不起破坏作用，甚至有延缓老化的作用。

6、机械应力的作用，在机械应力反复作用下，会使橡胶分子链断裂生成游离荃，引发氧化链反应，形成力化学过程。机械断裂分子链和机械活化氧化过程。哪能个占优势，视其所处的条件而定。此外，在应力作用下容易引起臭氧龟裂。

7、其它方面的原因还有化学介质、变价金属离子、高能辐射、电和生物等。

本产品的品牌是华瑞申/FarrySun，型号是HRS-0098，吸盘类型是真空吸盘，吸盘形状是圆型，台面尺寸是51（mm），吸力是30（N），配套机床是自动化设备，适用机床是皆可，是否库存是否，是否批发是是，重量是14g，吸盘直径是51mm，高度是26mm