

250UHB-ZK-500-37 脱硫循环泵

产品名称	250UHB-ZK-500-37 脱硫循环泵
公司名称	宜兴市宙斯泵业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:宙斯 型号:250UHB-ZK-500-37 材质:工程塑料
公司地址	宜兴市丁蜀镇大浦工业园
联系电话	13921344353 13921344353

产品详情

250uhb-zk-500-37 脱硫循环泵是本公司总结了服务于湿式脱硫业八年的经验，又根据脱硫业对耐腐蚀耐磨循环泵的特殊性要求后改进设计的一种专用型泵。脱硫工程中，尤其是电力行业的脱硫，对循环泵的要求是耐磨、防腐、密封可靠不泄漏、使用寿命长、检修周期长(2年以上)。本公司根据这些要求，对循环泵的设计作了以下适应性改进设计，其主要内容是：一 250uhb-zk-500-37 脱硫循环泵是采用先进的不收缩、不开裂衬里技术专利，使衬在泵壳体内的耐磨耐腐衬里(超高分子量聚乙烯或耐磨聚氨酯)数年不变形，衬层牢固，使泵机械性能、稳定，使用寿命长。解决了泵业界大型非金属耐磨泵容易变形损坏的难题。二 250uhb-zk-500-37 脱硫循环泵是对最关键的轴密封进行改进，采用了自平衡双端面机械密封(公司专有技术)，使密封在输送含固料浆的情况下，数年不泄漏、不损坏。(该密封在中试过程中，有6年不损坏的案例)。250uhb-zk-500-37 脱硫循环泵，在数十家电力脱硫、窑炉脱硫、硫酸工程中使用、运行情况，用户十分满意。例如安徽铜陵一家中日合资公司2001年在脱硫中2台600m³/h泵运行至2004年未出现损坏，2004年又订购数台1600m³/h泵。

250uhb-zk-500-37脱硫循环泵自平衡双端面密封的设计结构及工作原理

泵制造技术最关键的是轴密封技术，为使您了解自平衡双端面密封为什么寿命长、不泄漏的性能，我们把该密封的结构和工作原理向您介绍如下：(一)250uhb-zk-500-37脱硫循环泵自平衡双端面的设计结构 该密封的结构极为简单(见图一)其主要结构在密封盒腔体中设置一个球形橡胶弹性圈(6)，顶推压紧动静环，球形圈(6)外侧的腔体和泵腔内的液体相通，起到传递流体压力和内冷却(系统)的作用。由密封比压调整环(10)与密封盒压盖(8)及限位螺丝(11)组合成的动静环压紧力调节系统，随时都能对动静环压紧力进行调节。该密封成为结构简单，工作原理科学，功能完备的组合式密封。

(二)250uhb-zk-500-37脱硫循环泵工作原理 2.1密封寿命长的原理 泵机在运行时，叶轮的背叶片(1)的离心作用使密封盒腔体(3)中压力降至负压状态，受负压的吸力作用，球形弹性圈径向膨胀，轴向收缩(见图二)作用于静环的顶推力下降，动静环之间的比压降低，降低处于无压接触状态下运行，只有很少的磨擦，磨损极少(我们有6年不更换动静环的案例)，因此密封寿命很长，而其它钢丝弹簧顶推的机封则无法达到，这样的效果(如果弹簧压紧力低，则泵内压力升高时流体外泄，若弹簧

压力增加，可防止高压流体的外泄，但却增加了动静环的磨擦，缩短了使用寿命，是一个很难处理的两难选择。) 2.2开机不泄漏的原理(见图二) 因为是内安装式机械密封，动环(2)旋转产生的离心力方向与液体的泄漏方向相反，液体受动环(2)离心力的排斥，不能外泄，加之密封部位的流体是负压区，液体不会外泄。 2.3停车时不泄漏的原理 停车时，叶轮停止旋转，背叶片功能失去泵腔内密封盒部位的流体(2)由负压转换为常压或高压(水锤的作用)，液体压力对球形弹性体的外球面产生汇压作用(见图三)，使球体径向收缩，轴向伸长顶推静环的压力增大，防止了液体外泄，达到停车不泄漏的目的。

备注：1、以上价格为不含电机价。

2、更多详细信息，请访问宙斯泵业官方网站：<http://js.zsby.com/> 或致电宙斯泵业销售热线：0510-87449111

本产品的品牌是宙斯，型号是250UHB-ZK-500-37，材质是工程塑料，性能是耐腐蚀，用途是流程泵，驱动方式是电动，输送介质是脱硫浆液，泵轴位置是卧式，叶轮结构是半开式叶轮，叶轮吸入方式是单吸式，流量是500 (m³/h)，叶轮数目是2，扬程是37 (m)，汽蚀余量是4 (m)，吸入口径是250 (mm)，排出口径是200 (mm)，结构原理是中开泵，级数是单级，重量是800 (kg)，电压是380 (V)，功率是132 (kw)，规格是250UHB-ZK-500-37